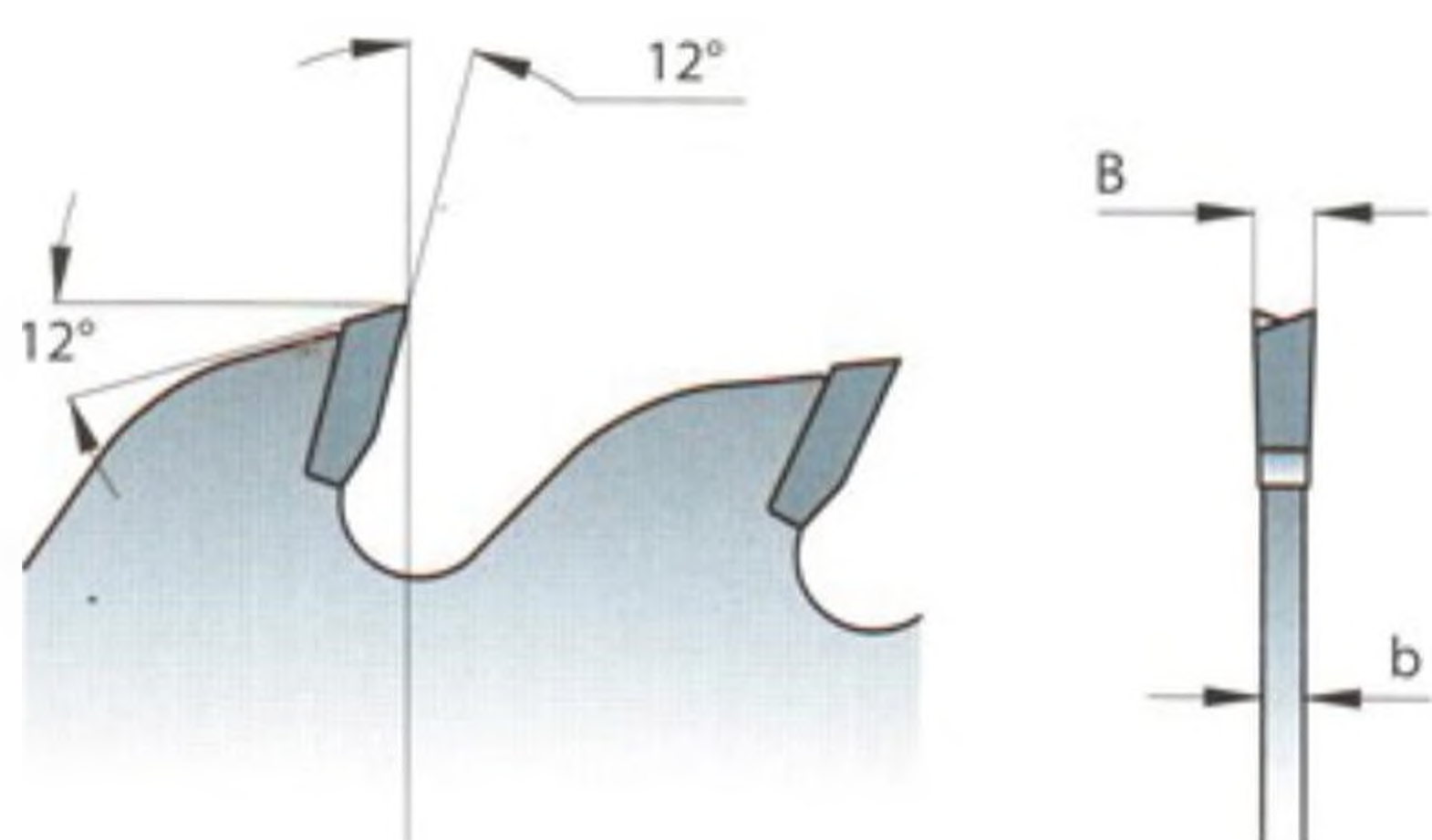


• **DENTE ALTERNO**

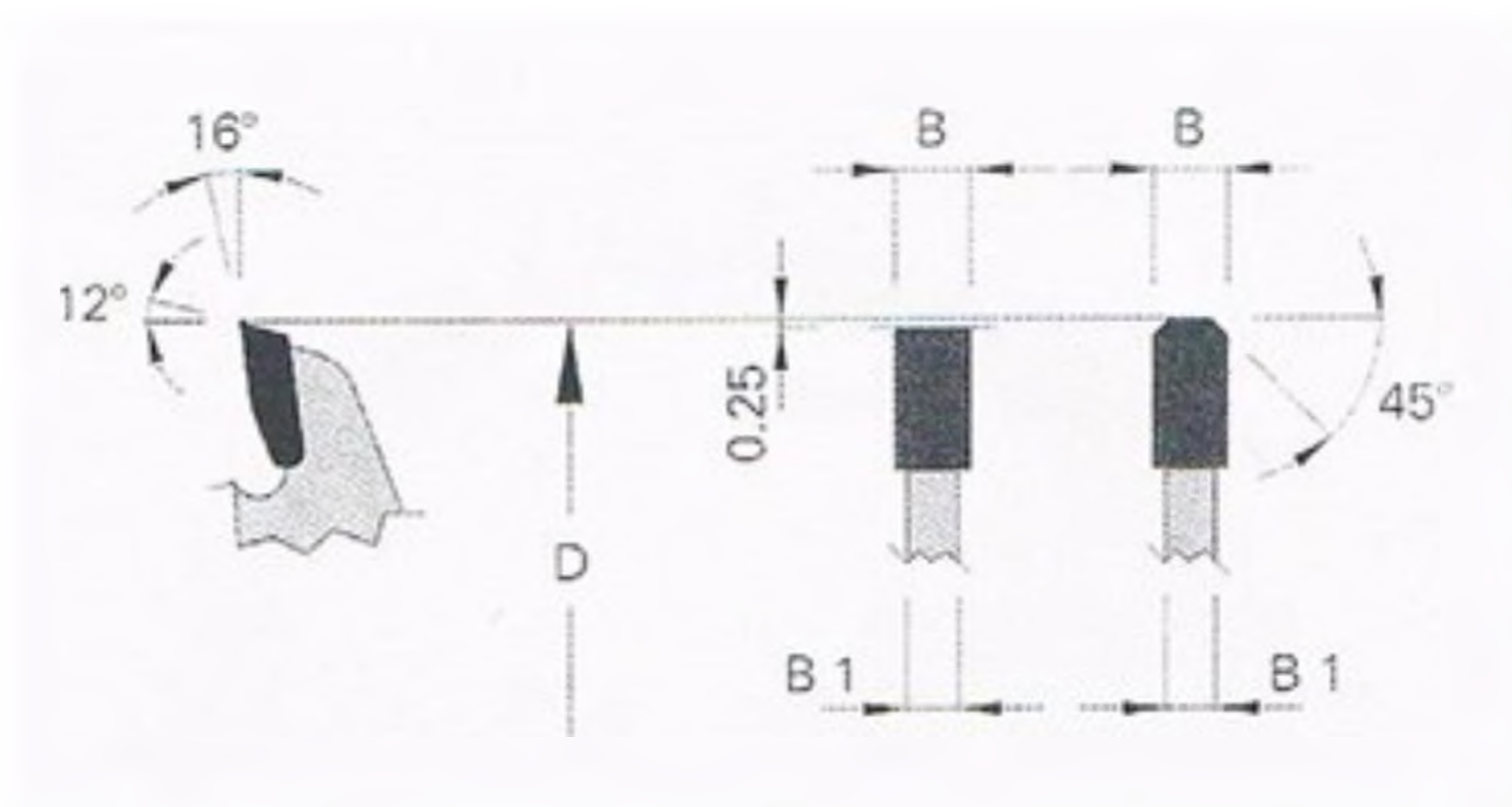


- D = diametro
- B = spessore di taglio
- b = spessore corpo lama
- d = foro
- Z = numero di denti



CODICE	D mm	B mm	b mm	d mm	Z mm
1001	250	3,2	2,2	30	40
1001	250	3,2	2,2	30	60
1001	250	3,2	2,2	30	80
1001	300	3,2	2,2	30	48
1001	300	3,2	2,2	30	60
1001	300	3,2	2,2	30	72
1001	300	3,2	2,2	30	96
1001	350	3,5	2,5	30	54
1001	350	3,5	2,5	30	72
1001	350	3,5	2,5	30	84
1001	350	3,5	2,5	30	108
1001	400	4,2	2,8	30	60
1001	400	4,2	2,8	30	72
1001	450	4,4	3,2	30	72
1001	500	4,4	3,2	30	120

• **DENTE PIANO TRAPEZIO**

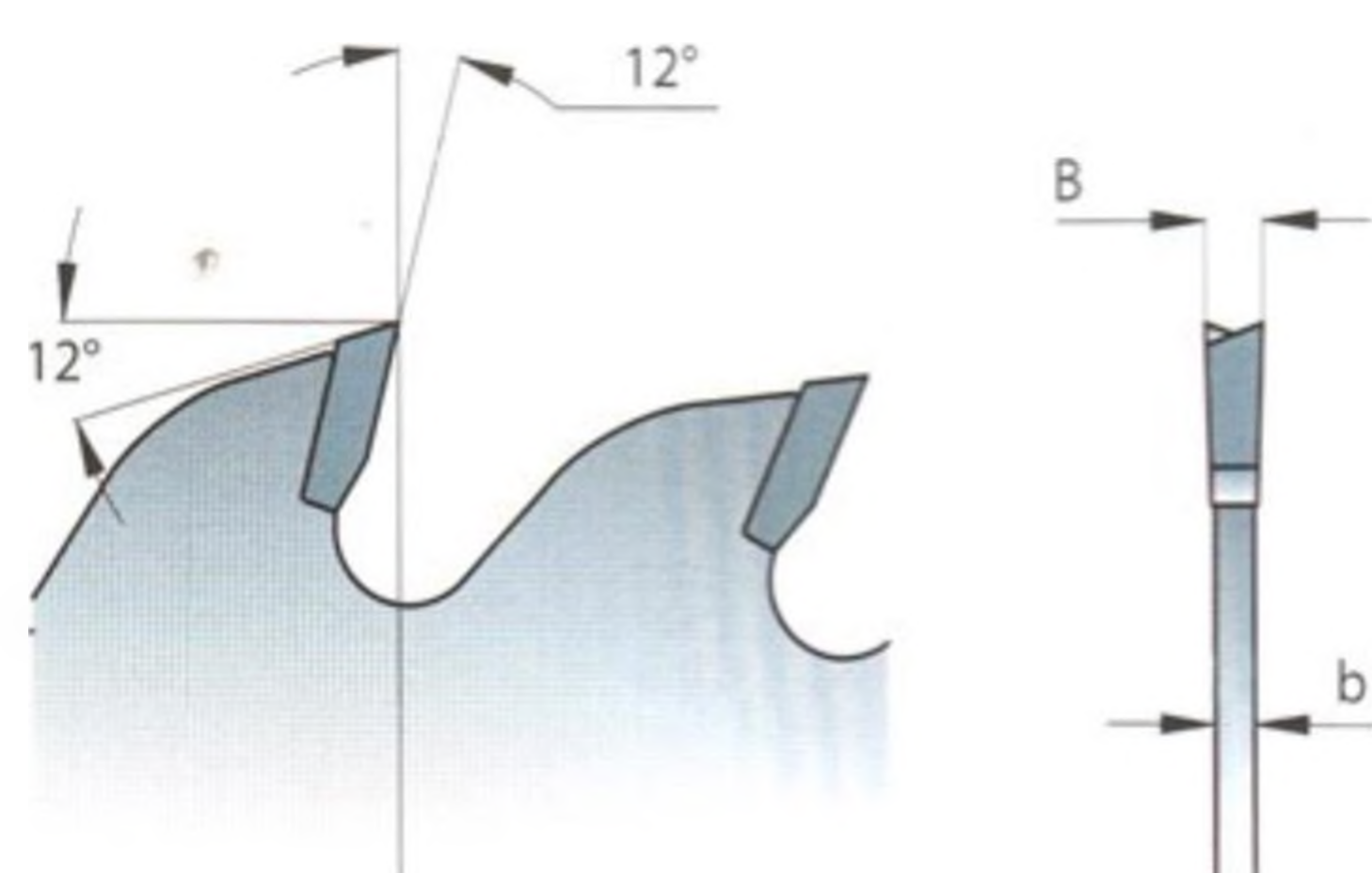


- D = diametro
- B = spessore di taglio
- b = spessore corpo lama
- d = foro
- Z = numero di denti



CODICE	D mm	B mm	b mm	d mm	Z mm
1001/b	250	3,2	2,2	30	40
1001/b	250	3,2	2,2	30	60
1001/b	250	3,2	2,2	30	80
1001/b	300	3,2	2,2	30	48
1001/b	300	3,2	2,2	30	60
1001/b	300	3,2	2,2	30	72
1001/b	300	3,2	2,2	30	96
1001/b	350	3,5	2,5	30	54
1001/b	350	3,5	2,5	30	72
1001/b	350	3,5	2,5	30	84
1001/b	350	3,5	2,5	30	108
1001/b	400	4,2	2,8	30	60
1001/b	400	4,2	2,8	30	72
1001/b	450	4,4	3,2	30	72
1001/b	500	4,4	3,2	30	120

• **DENTE ALTERNO**



- TAGLIO LONGITUDINALE + TRASVERSALE
- PER LEGNI TENERI E DURI

- Cut longitudinal and trasverse
- Material soft and hard woods

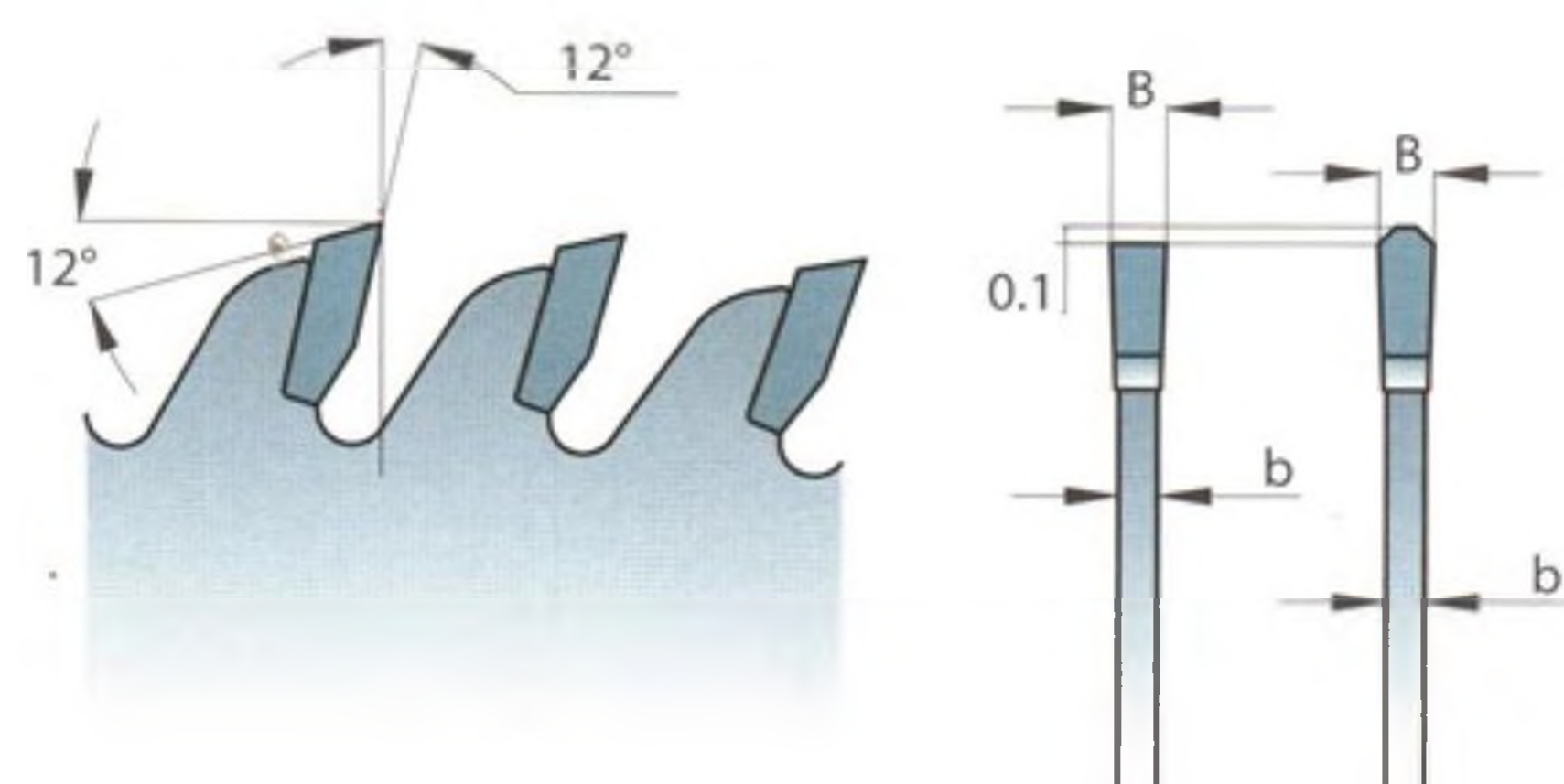
- D = diametro
- B = spessore di taglio
- b = spessore corpo lama
- d = foro
- Z = numero di denti



CODICE	D mm	B mm	b mm	d mm	Z mm
1002	100	3,2	2,2	30	16
1003	100	3,2	2,2	30	24
1002	125	3,2	2,2	30	20
1003	125	3,2	2,2	30	30
1002	150	3,2	2,2	30	24
1003	150	3,2	2,2	30	36
1004	150	3,2	2,2	30	48
1002	180	3,2	2,2	30	30
1003	180	3,2	2,2	30	42
1002	200	3,2	2,2	30	24
1003	200	3,2	2,2	30	34
1004	200	3,2	2,2	30	48
1002	250	3,2	2,2	30	24
1003	250	3,2	2,2	30	40
1004	250	3,2	2,2	30	48
1004	250	3,2	2,2	30	60
1005	250	3,2	2,2	30	80

CODICE	D mm	B mm	b mm	d mm	Z mm
1002	300	3,2	2,2	30	28
1003	300	3,2	2,2	30	36
1004	300	3,2	2,2	30	48
1004	300	3,2	2,2	30	60
1004	300	3,2	2,2	30	72
1005	300	3,2	2,2	30	96
1002	350	3,5	2,5	30	32
1003	350	3,5	2,5	30	42
1004	350	3,5	2,5	30	54
1004	350	3,5	2,5	30	72
1004	350	3,5	2,5	30	84
1005	350	3,5	2,5	30	108
1002	400	4	2,8	30	36
1003	400	4	2,8	30	48
1004	400	4	2,8	30	60
1004	400	4	2,8	30	72
1004	400	4	2,8	30	96
1005	400	4	2,8	30	120
1002	450	4,2	3,2	30	42
1003	450	4,2	3,2	30	54
1004	450	4,2	3,2	30	72
1005	450	4,2	3,2	30	108
1002	500	4,2	3,2	30	48
1003	500	4,4	3,2	30	60
1004	500	4,2	3,2	30	72
1005	500	4,2	3,2	30	120
1003	550	4,6	3,5	30	72
1003	600	5	3,5	30	84

• **DENTE PIANO TRAPEZIO**



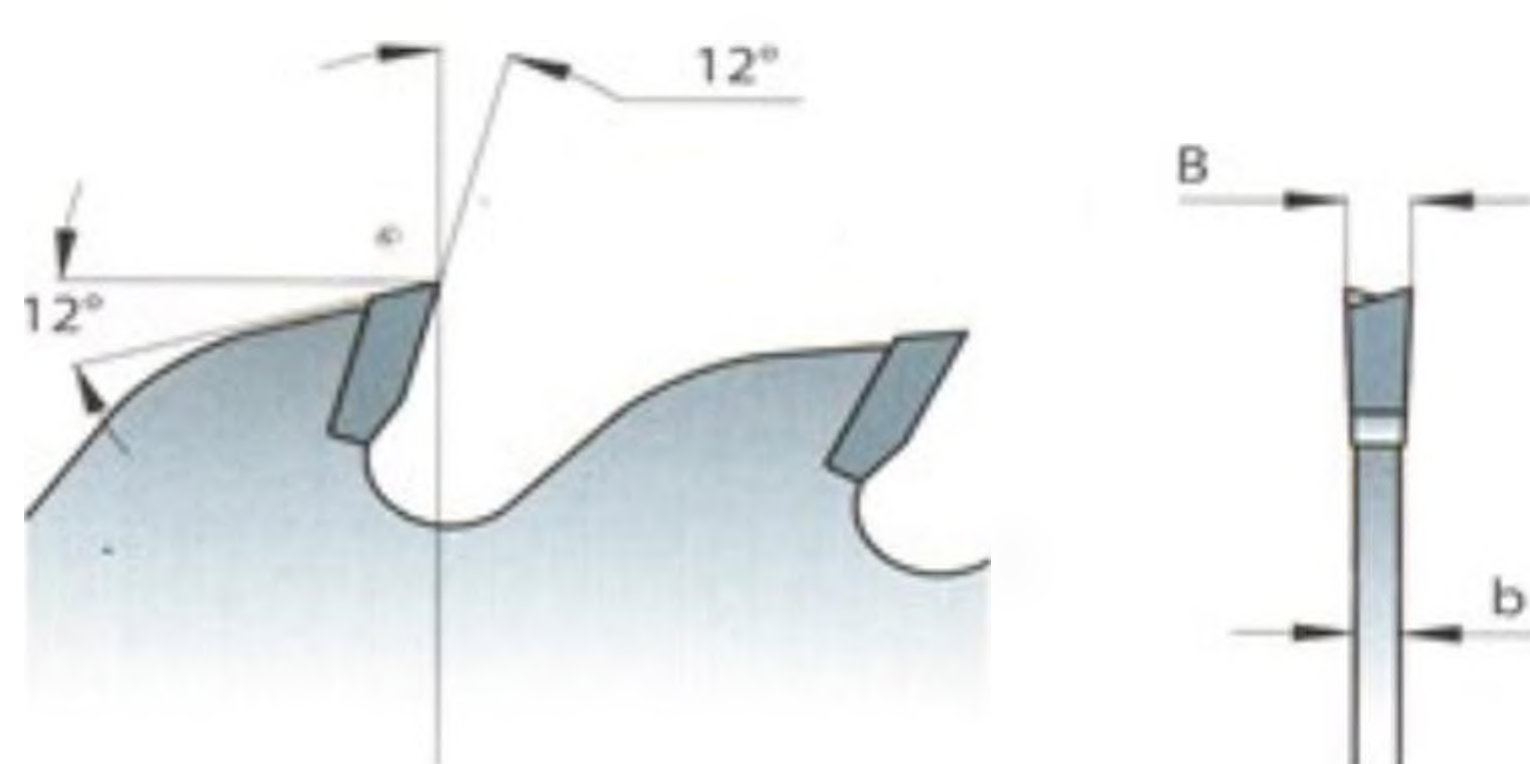
- PER TRUCIOLARI, LAMINATI E BILAMINATI
- High-efficient trimming circular saw blades, also used for cutting chip-plate

- D = diametro
- B = spessore di taglio
- b = spessore corpo lama
- d = foro
- Z = numero di denti
- D = diametro



CODICE	D mm	B mm	b mm	d mm	Z mm
1004/b	150	3,2	2,2	30	48
1004/b	180	3,2	2,2	30	42
1005/b	180	3,2	2,2	30	54
1004/b	200	3,2	2,2	30	48
1005/b	200	3,2	2,2	30	64
1004/b	250	3,2	2,2	30	48
1004/b	250	3,2	2,2	30	60
1005/b	250	3,2	2,2	30	80
1004/b	300	3,2	2,2	30	48
1004/b	300	3,2	2,2	30	60
1004/b	300	3,2	2,2	30	72
1005/b	300	3,2	2,2	30	96
1004/b	350	3,5	2,5	30	54
1004/b	350	3,5	2,5	30	72
1004/b	350	3,5	2,5	30	84
1005/b	350	3,5	2,5	30	108
1004/b	400	4	2,8	30	60
1004/b	400	4	2,8	30	72
1004/b	400	4	2,8	30	96
1005/b	400	4	2,8	30	120
1005/b	450	4,2	3,2	30	108

• **DENTE ALTERNATO**



- PER TAGLIO LONGITUDINALE + TRASVERSALE
- TAGLIO DI LEGNI TENERI E DURI, MULTISTRATO, TRUCIOLARE, MDF, CORNICI

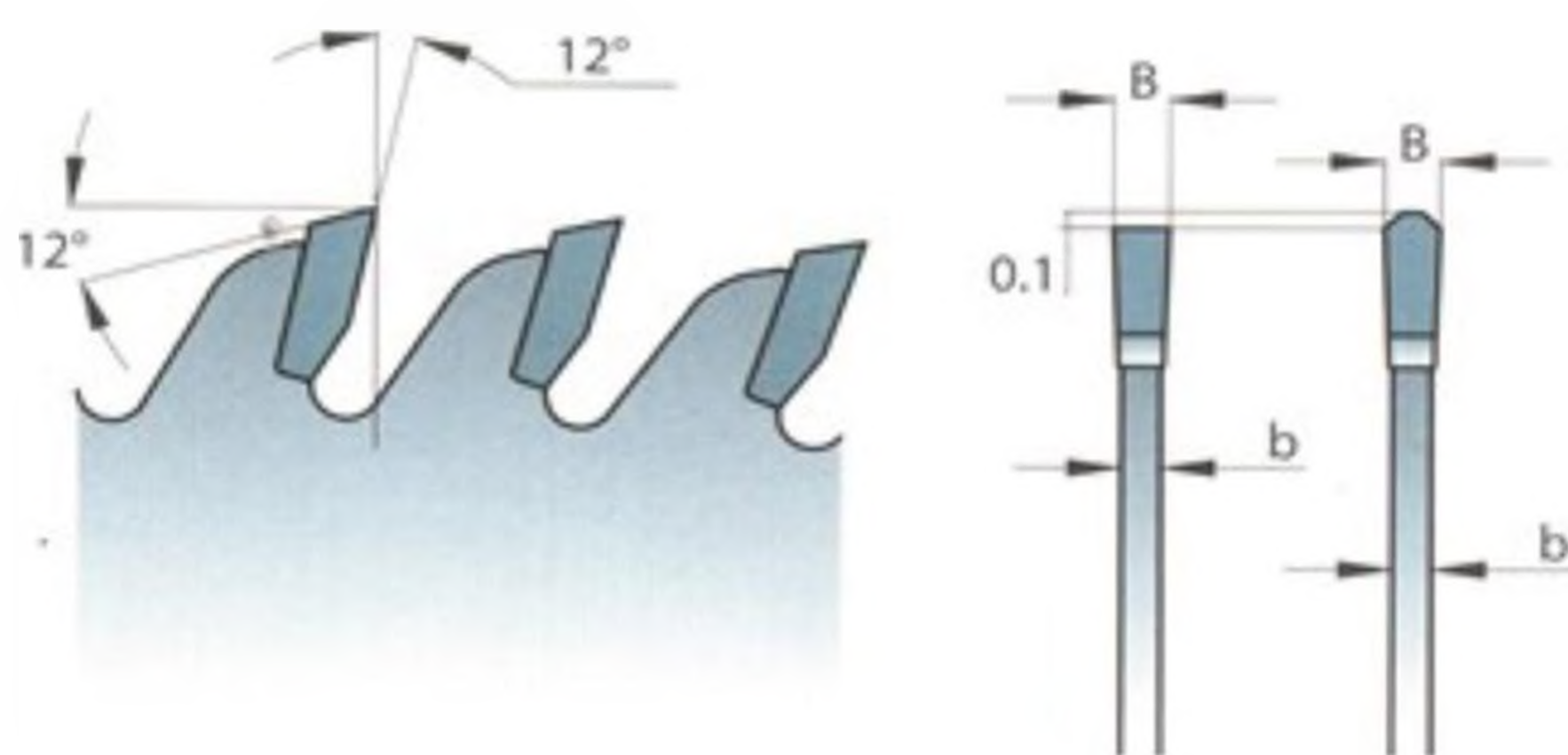
- Blades for cutting wood and panels
- Cut longitudinal + trasverse
- Materials soft and hard woods ,multiply, woodchip, mdf

- D = diametro
- B = spessore di taglio
- b = spessore corpo lama
- d = foro
- Z = numero di denti



CODICE	D mm	B mm	b mm	d mm	Z mm
1006	150	2	1,4	30	48
1006	180	2	1,4	30	54
1006	200	2,2	1,5	30	64
1006	250	2,5	1,8	30	60
1006	250	2,5	1,8	30	80
1006	250	2,5	1,8	30	96
1006	300	2,5	1,8	30	72
1006	300	2,5	1,8	30	96
1006	300	2,5	1,8	30	120
1006	350	2,8	2	30	108

• **DENTE TRAPEZIO**



- PER TAGLIO LONGITUDINALE + TRASVERSALE
- TAGLIO DI LEGNI TENERI E DURI, MULTISTRATO, TRUCIOLARE, MDF, CORNICI

- Blades for cutting wood and panels
- Cut longitudinal + trasverse
- Materials soft and hard woods ,multiply, woodchip, mdf

- D = diametro
- B = spessore di taglio
- b = spessore corpo lama
- d = foro
- Z = numero di denti

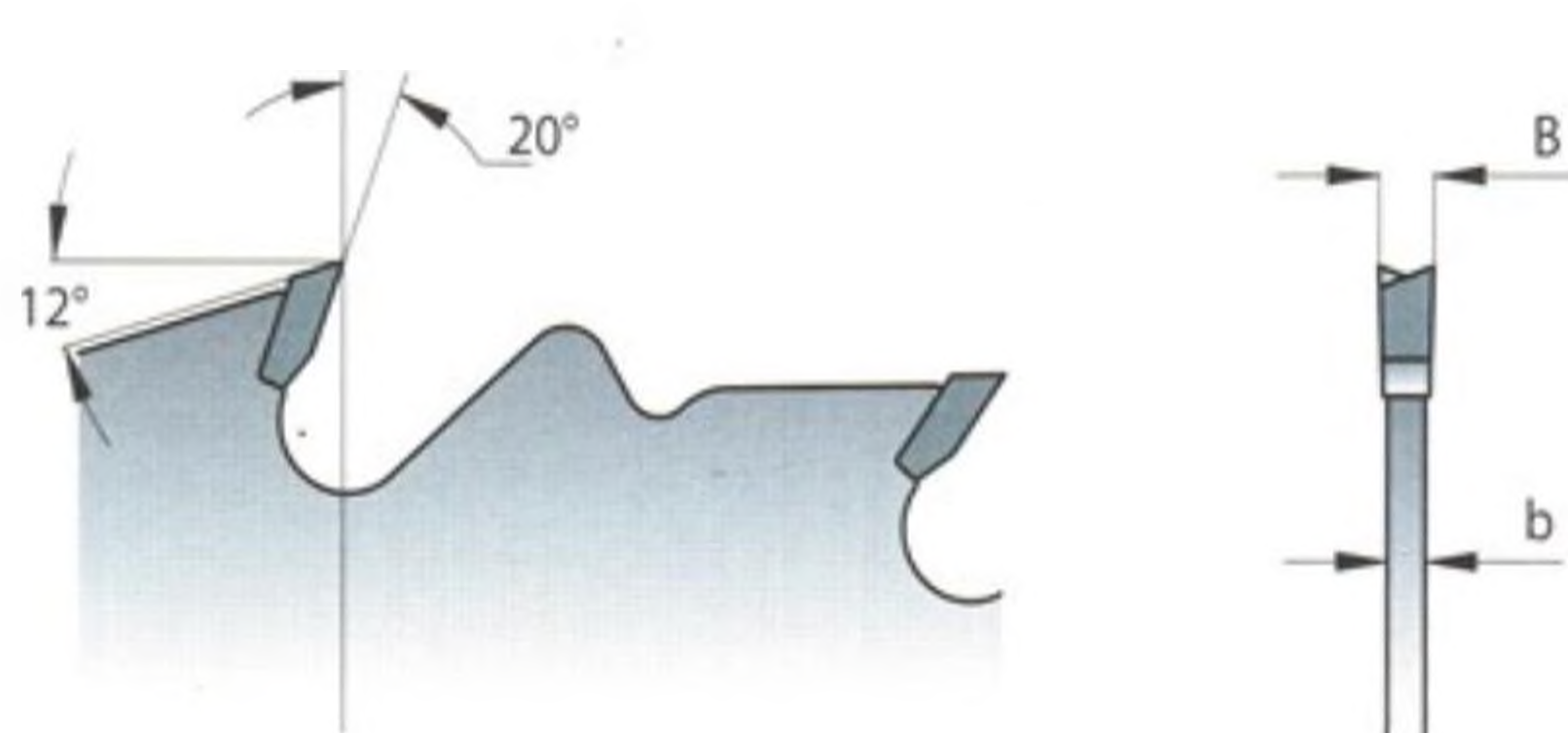


CODICE	D mm	B mm	b mm	d mm	Z mm
1006/b	150	2	1,4	30	48
1006/b	180	2	1,4	30	54
1006/b	200	2,2	1,5	30	64
1006/b	250	2,5	1,8	30	60
1006/b	250	2,5	1,8	30	80
1006/b	250	2,5	1,8	30	96
1006/b	300	2,5	1,8	30	72
1006/b	300	2,5	1,8	30	96
1006/b	300	2,5	1,8	30	120
1006/b	350	2,8	2	30	108

• **DENTE ALTERNATO CON
LIMITATORE DI TRUCIOLO**

- TAGLIO LONGITUDINALE
- PER LEGNO TENERO E DURO

- Blades equipped with woodchip cutting limiter for solid wood including knots



- D = diametro
- B = spessore di taglio
- b = spessore corpo lama
- d = foro
- Z = numero di denti



CODICE	D mm	B mm	b mm	d mm	Z mm
1007	250	3,2	2,2	30	24
1007	250	3,2	2,2	35	24
1007	300	3,2	2,2	30	28
1007	300	3,2	2,2	35	28
1007	350	3,5	2,5	30	32
1007	350	3,5	2,5	35	32
1007	400	4	2,8	30	36
1007	400	4	2,8	35	36
1007	450	4,5	3	30	36
1007	500	4,5	3	35	40
1007	550	5	3,5	35	48

LAME CIRCOLARI PER MULTILAME

Rip circular saw blade

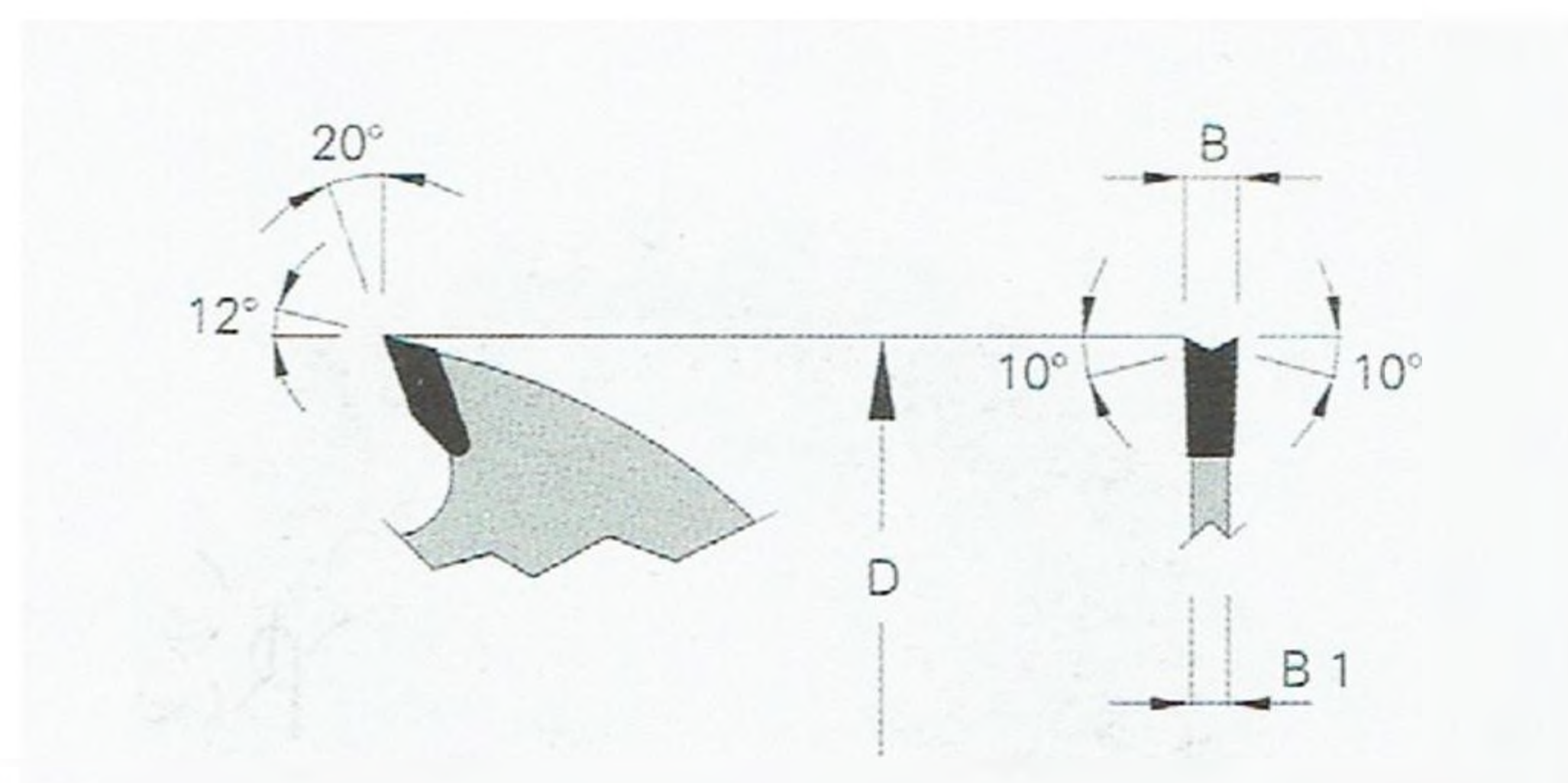
Art.1008

- DENTE ALTERNO CON RASANTI IN HM**

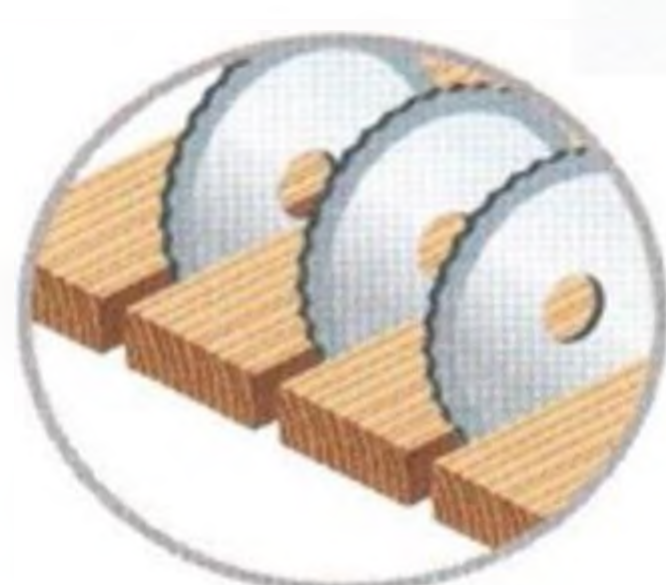


- TAGLIO LONGITUDINALE
- PER LEGNO TENERO E DURO

- Blades equipped with woodchip cutting limiter for solid wood including knots



- D = diametro
- B = spessore di taglio
- b = spessore corpo lama
- d = foro
- Z = numero di denti

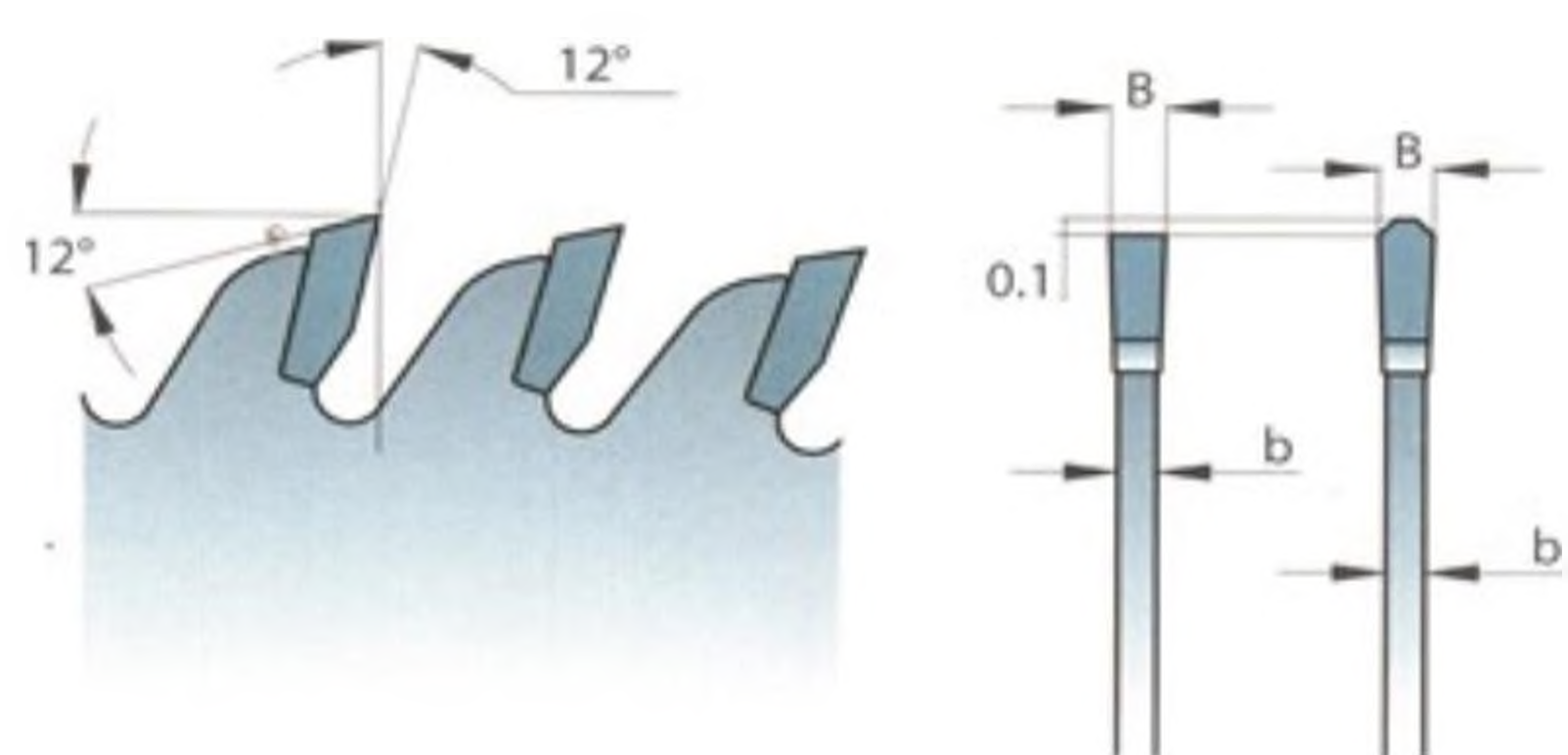


CODICE	D mm	B mm	b mm	d mm	Z mm
1008	250	3,2	2,2	30	20+4
1008	250	3,2	2,2	70	20+4
1008	250	2,5	1,6	70	20+4
1008	300	3,2	2,2	70	24+4
1008	300	3,2	2,2	80	24+4
1008	300	3,2	2,2	30	24+4
1008	300	2,7	1,6	70	24+4
1008	350	3,5	2,5	70	28+6
1008	350	3,5	2,5	80	28+6
1008	350	3,5	2,5	30	28+6
1008	350	3	2	70	28+6
1008	400	4,2	2,8	70	32+8
1008	400	4,2	2,8	80	32+8

Art.1011

• **DENTE TRAPEZIO**

- PER TAGLIO LONGITUDINALE E TRASVERSALE
- ADATTA PER LEGNI DURI E TENERI, MULTISTRATI, TRUCIOLARI, MDF, CORNICI
- Blades for cutting wood and panel



- D = diametro
- B = spessore di taglio
- b = spessore corpo lama
- d = foro
- Z = numero di denti



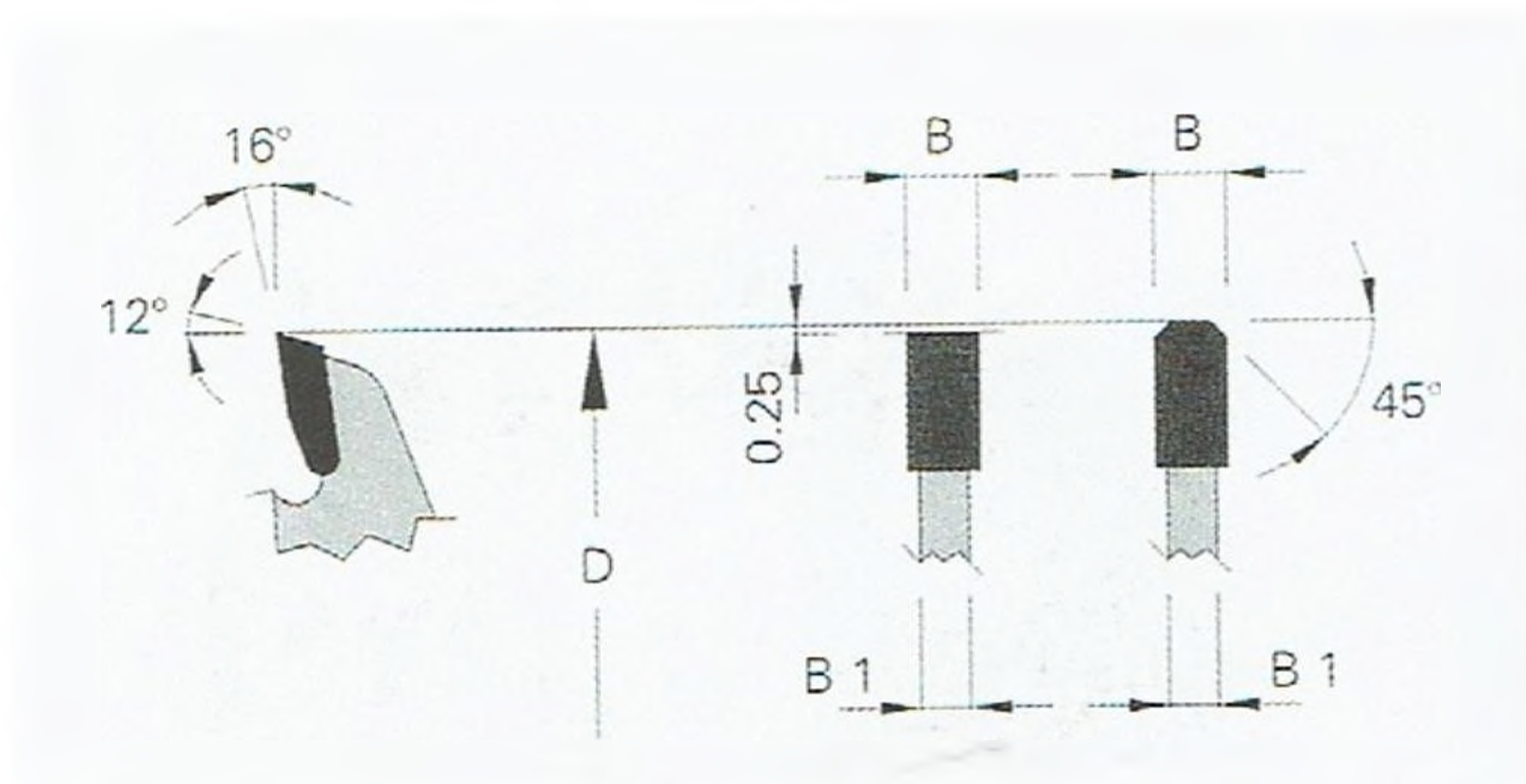
CODICE	D mm	B mm	b mm	d mm	Z mm
1011	300	4,4	3	75	60
1011	300	4,4	3	80	60
1011	350	4,4	3	30	54
1011	350	4,4	3	75	54
1011	350	4,4	3	80	54
1011	350	4,4	3	30	72
1011	350	4,4	3	75	72
1011	350	4,4	3	80	72
1011	400	4,4	3	30	60
1011	400	4,4	3	75	60
1011	400	4,4	3	80	60
1011	400	4,4	3	30	72
1011	400	4,4	3	75	72
1011	400	4,4	3	80	72
1011	450	4,8	3,5	80	72
1011	500	4,8	3,5	75	60
1011	500	4,8	3,5	80	72

Art.1012-T19B

• DENTE PIANO TRAPEZIO

- PER TAGLIO LONGITUDINALE E TRASVERSALE
- ADATTA PER LEGNI DURI E TENERE, MULTISTRATI, TRUCIOLARI, MDF, CORNICI

- Blades for cutting wood and panel



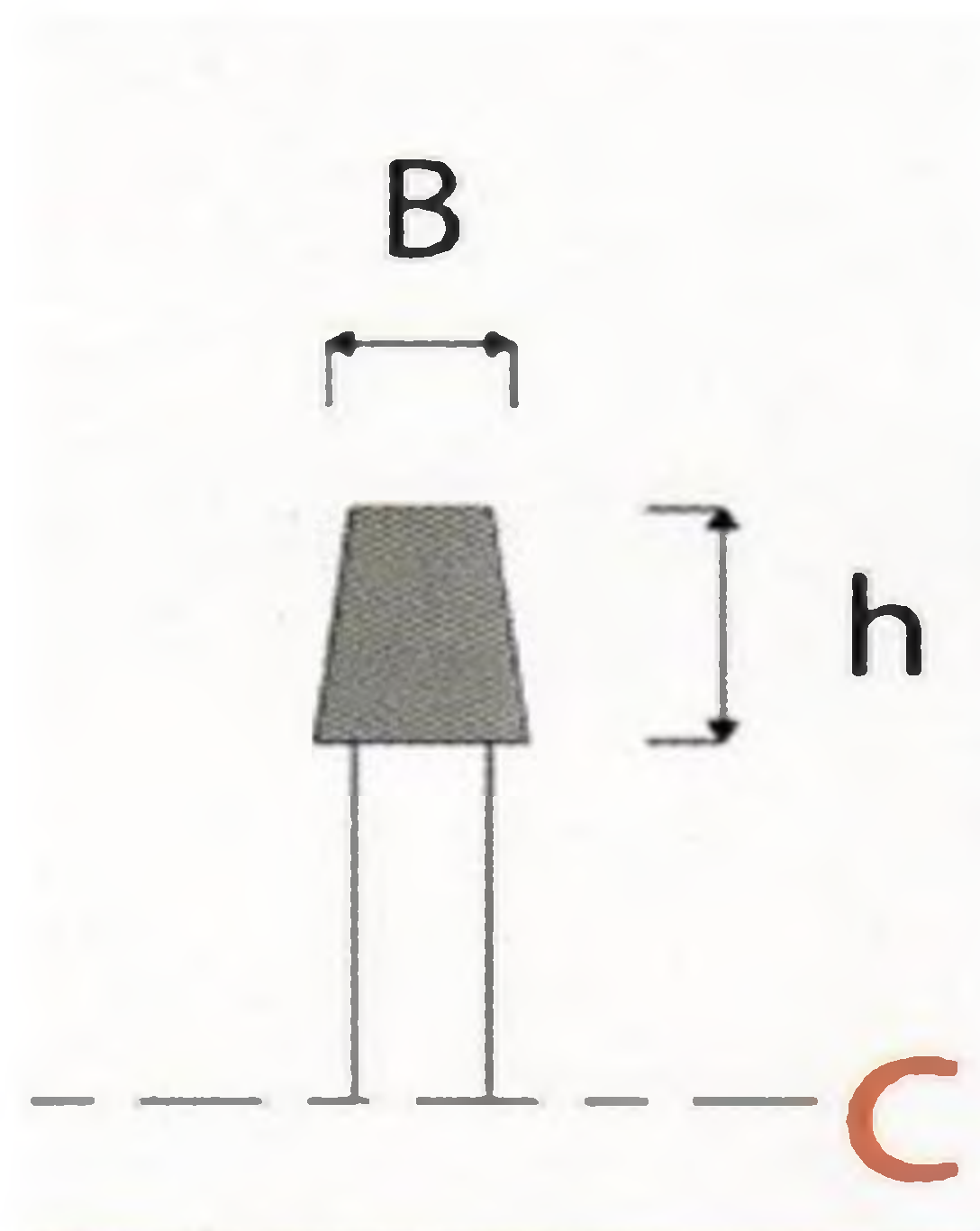
- D = diametro
- B = spessore di taglio
- b = spessore corpo lama
- d = foro
- Z = numero di denti



CODICE	D mm	B mm	b mm	d mm	Z mm
1012	300	4,4	3	75	60
1012	300	4,4	3	80	60
1012	350	4,4	3	30	54
1012	350	4,4	3	75	54
1012	350	4,4	3	80	54
1012	350	4,4	3	30	72
1012	350	4,4	3	75	72
1012	350	4,4	3	80	72
T19/B	380	4,6	3,2	60/80	84
1012	400	4,4	3	30	60
1012	400	4,4	3	75	60
1012	400	4,4	3	80	60
1012	400	4,4	3	30	72
1012	400	4,4	3	75	72
1012	400	4,4	3	80	72
T19/B	430	4,4	3,2	75	72
1012	450	4,8	3,5	80	72
1012	500	4,8	3,5	75	60
1012	500	4,8	3,5	80	72

Art.1013-T15

• **DENTE PIANO**



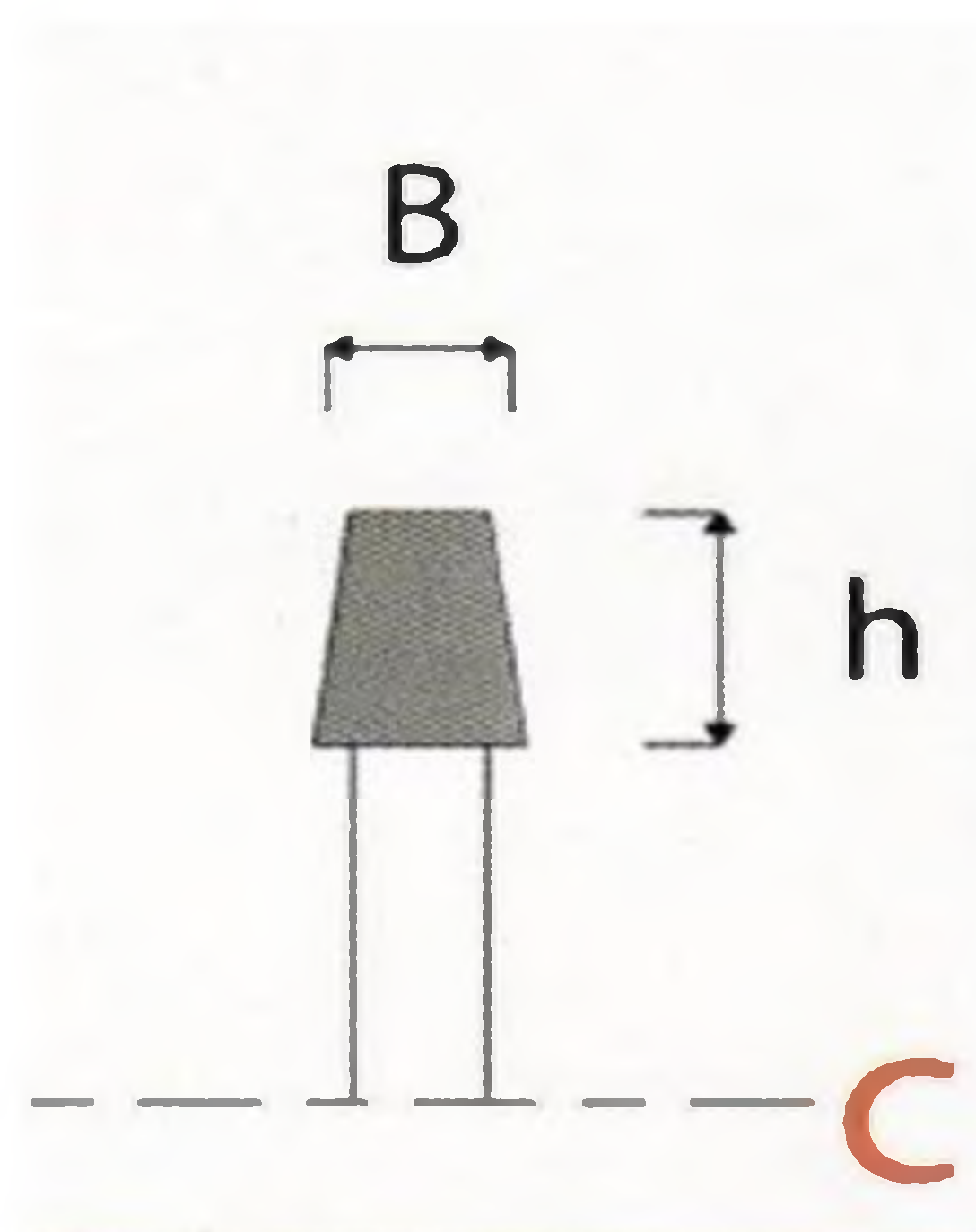
- D = diametro
- B = spessore di taglio
- b = spessore corpo lama
- d = foro
- Z = numero di denti



- PER LEGNO DURO, MDF E TRUCIOLARI
- Saw blades for cutting wood frames

CODICE	D mm	B mm	b mm	d mm	Z mm
T15	80	3,1/4,3	2,2	20	12
T15	100	3,1/4,3	2,2	20	20
1013	110	3,2/4,2	2,2	20	24
T15	115	3,1/4,3	2,2	20	24
1013	120	3,2/4,2	2,2	20	24
1013	125	3,2/4,2	2,2	20	24
1013	125	3,2/4,2	2,2	20	30
1013	125	4,4/5,5	2,8	45	24
1013	150	4,4/5,5	3	30	24
1013	150	4,4/5,5	3	30	36
1013	160	4,4/5,5	3	55	36
1013	200	4,4/5,5	3	20	36
1013	200	4,4/5,5	3	65	36

• **DENTE PIANO**



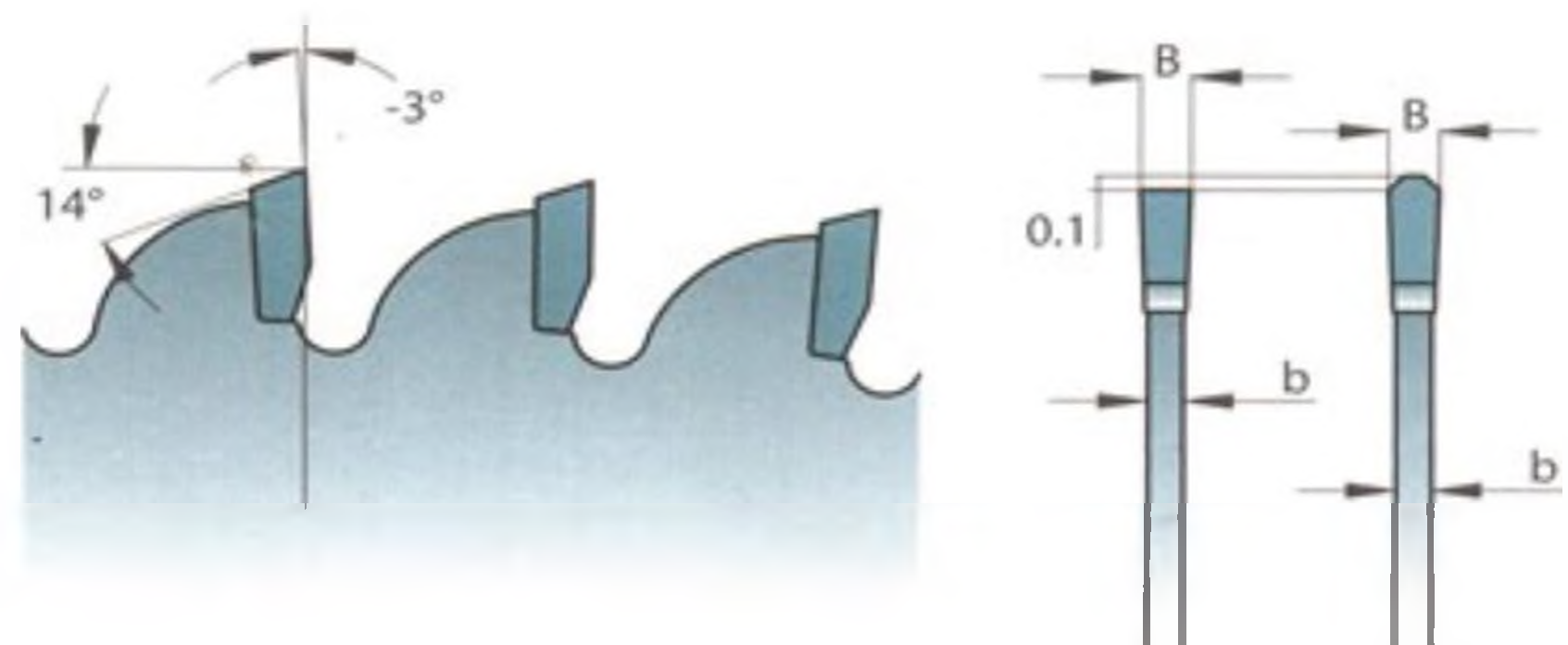
- D = diametro
- B = spessore di taglio
- b = spessore corpo lama
- d = foro
- Z = numero di denti



- PER LEGNO DURO, MDF E TRUCIOLARI
- Saw blades for cutting wood frames

CODICE	D mm	B mm	b mm	d mm	Z mm
T22	100	2/2,5/3	-	20	12
T22	100	4	-	20/22	6
T22	100	3,9	-	20/22	12+lt

• **DENTE PIANO TRAPEZIO**



NB. A SCELTA:
ANGOLO NEGATIVO -5°
ANGOLO POSITIVO +5°

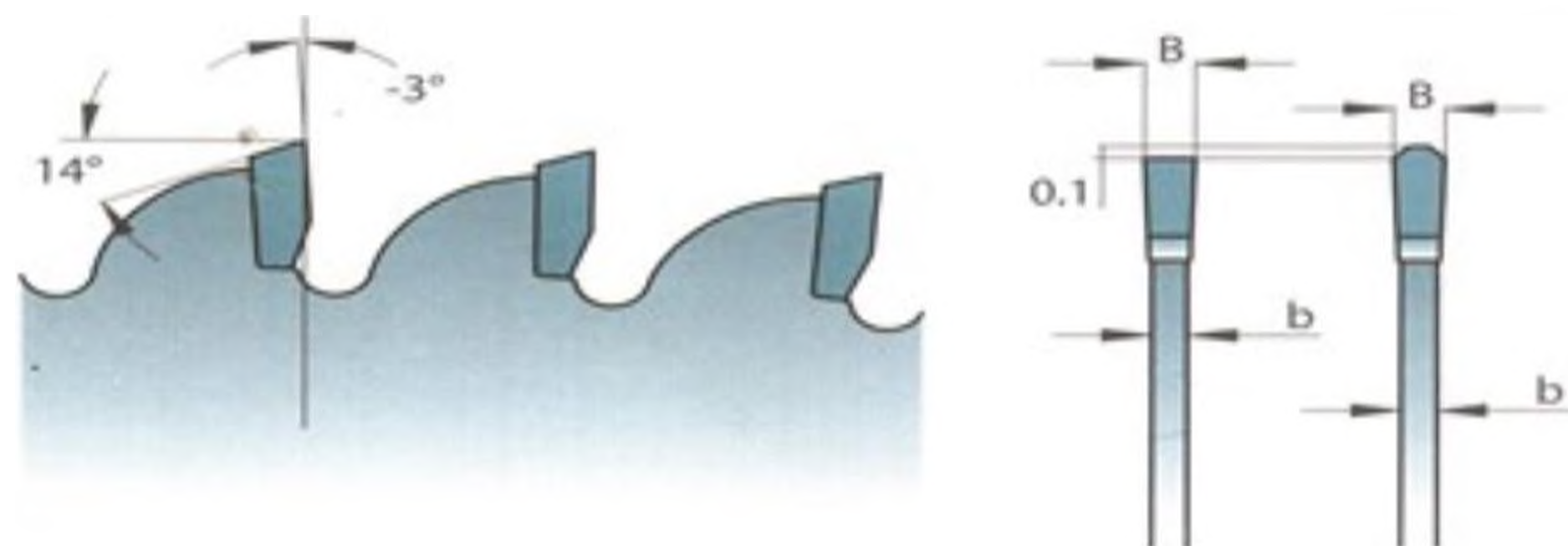
- PER TAGLIO TRASVERSALE
- ADATTA PER ALLUMINIO, PROFILATI, PLASTICA, PLEXIGLAS
- Non-ferrous saw blade
- Cut transverse

- D = diametro
- B = spessore di taglio
- b = spessore corpo lama
- d = foro
- Z = numero di denti

CODICE	D mm	B mm	b mm	d mm	Z mm
T 24	200	3,2	-	32	64
1015	250	3,3	2,6	32	60
1015	250	3,3	2,6	32	80
T 24	275	3,2	-	32	84
1015	300	3,3	2,6	32	72
1015	300	3,3	2,6	32	84
1015	300	3,3	2,6	32	96
T 24	330	3,5	-	32	100
1015	350	3,3	2,6	32	84
1015	350	3,2	2,6	32	108
T 24	370	3,8	-	32	108
1015	400	3,8	2,8	32	96
1015	400	3,8	2,8	32	120
T 24	420	3,8	-	32	96
1015	450	4	3,2	32	108
1015	500	4	3,2	32	120

Art.1016

• **DENTE PIANO TRAPEZIO**



- PER TAGLIO TRASVERSALE
- ADATTA PER ALLUMINIO, PROFILATI, PLASTICA, PLEXIGLAS

- Non-ferrous saw blade
- Cut transverse

**NB. A SCELTA:
ANGOLO NEGATIVO -5°
ANGOLO POSITIVO +5°**

- D = diametro
- B = spessore di taglio
- b = spessore corpo lama
- d = foro
- Z = numero di denti

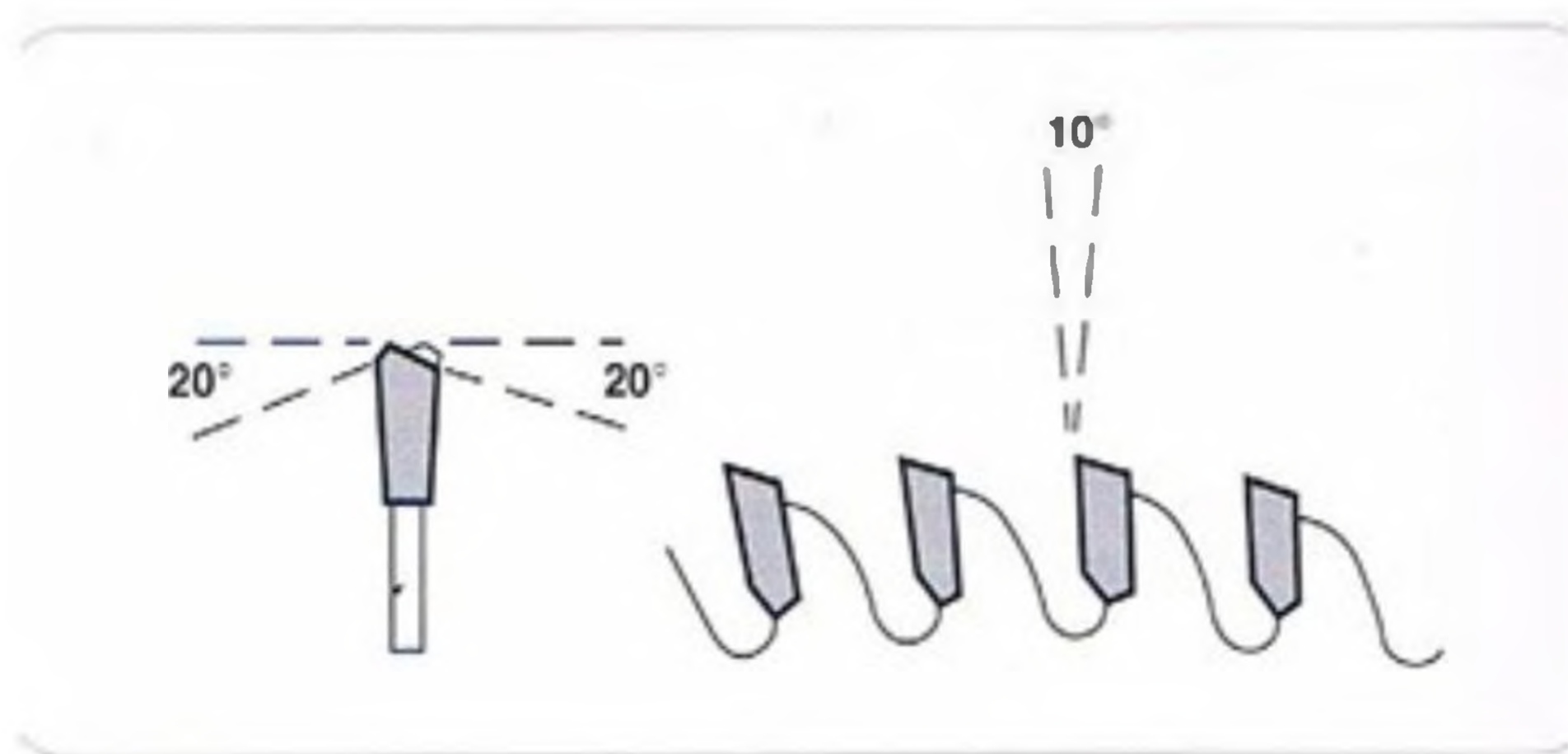


CODICE	D mm	B mm	b mm	d mm	Z mm
1016	250	3,3	2,6	32	60
1016	250	3,3	2,6	32	80
1016	300	3,3	2,6	32	72
1016	300	3,3	2,6	32	84
1016	300	3,3	2,6	32	96
1016	350	3,3	2,6	32	84
1016	350	3,2	2,6	32	108
1016	400	3,8	2,8	32	96
1016	400	3,8	2,8	32	120
1016	450	4	3,2	32	108
1016	500	4	3,2	32	120
1016	550	4,6	3,5	32	140
1016	600	5	3,5	32	160

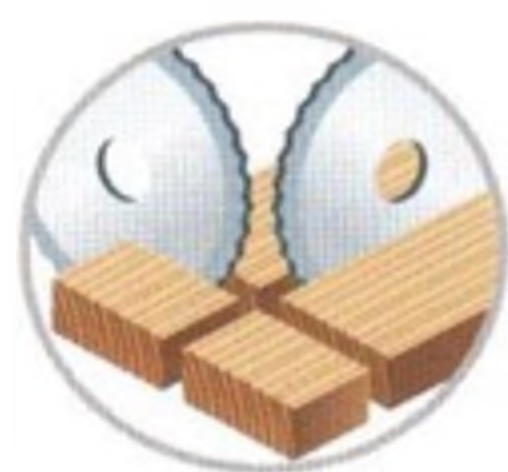
Art.T7

DENTE ALTERNATO SBOZZATO

- TAGLIO LONGITUDINALE E TRASVERSALE
- PER PLASTICA E PLEXIGLAS
- Saw blades suitable for cutting of plastic materials



- D = diametro
- B = spessore di taglio
- b = spessore corpo lama
- d = foro
- Z = numero di denti

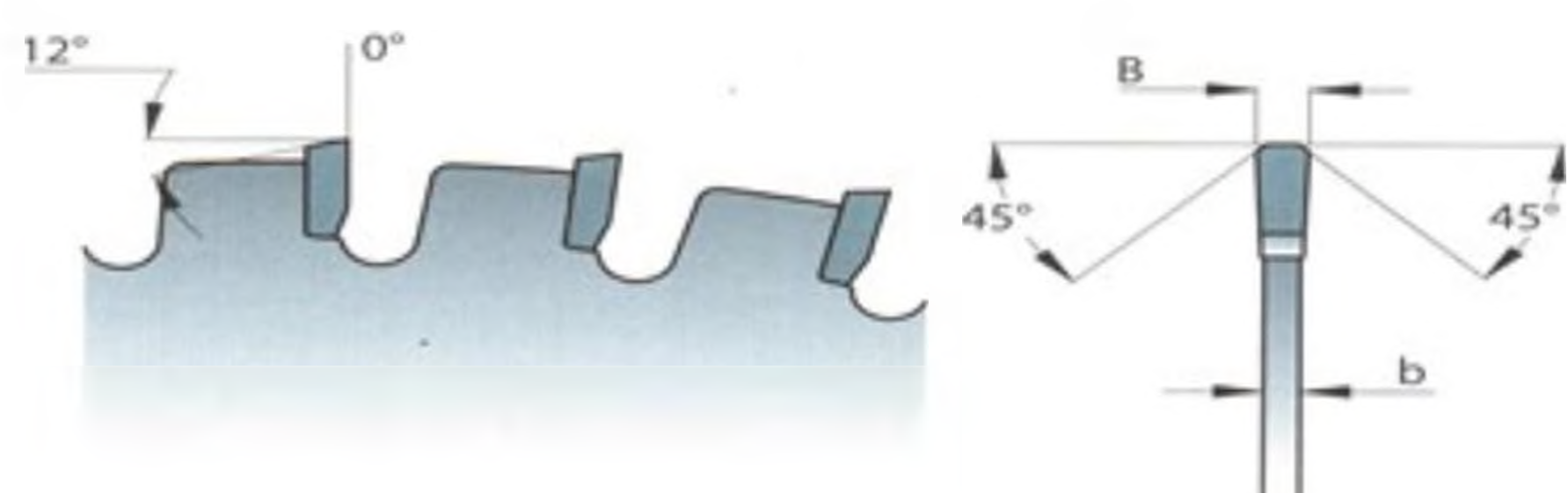


CODICE	D mm	B mm	d mm	Z mm
T 7	200	2,5	20/30	64
T 7	200	3,2	20/30	64
T 7	250	2,5	20/30	80
T 7	250	3,2	20/30	80
T 7	300	2,5	20/30	96
T 7	300	3,2	20/30	96
T 7	350	3,5	20/30	108

• **DENTE TRAPEZIO**

- ADATTA PER FERRO E PANNELLI COIBENTATI

- For iron and insulated panel



- D = diametro
- B = spessore di taglio
- b = spessore corpo lama
- d = foro
- Z = numero di denti



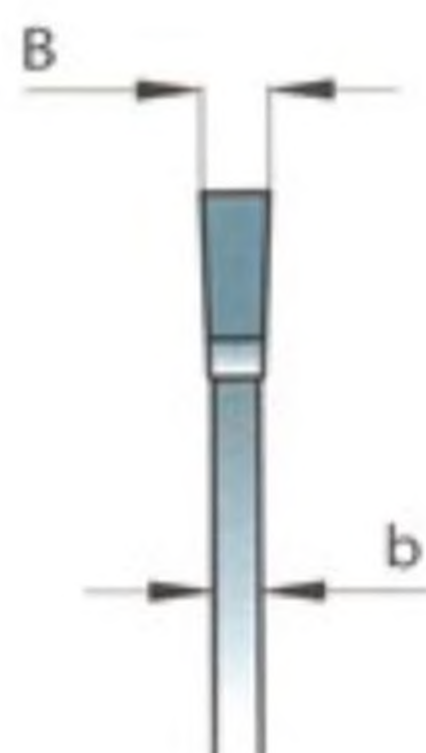
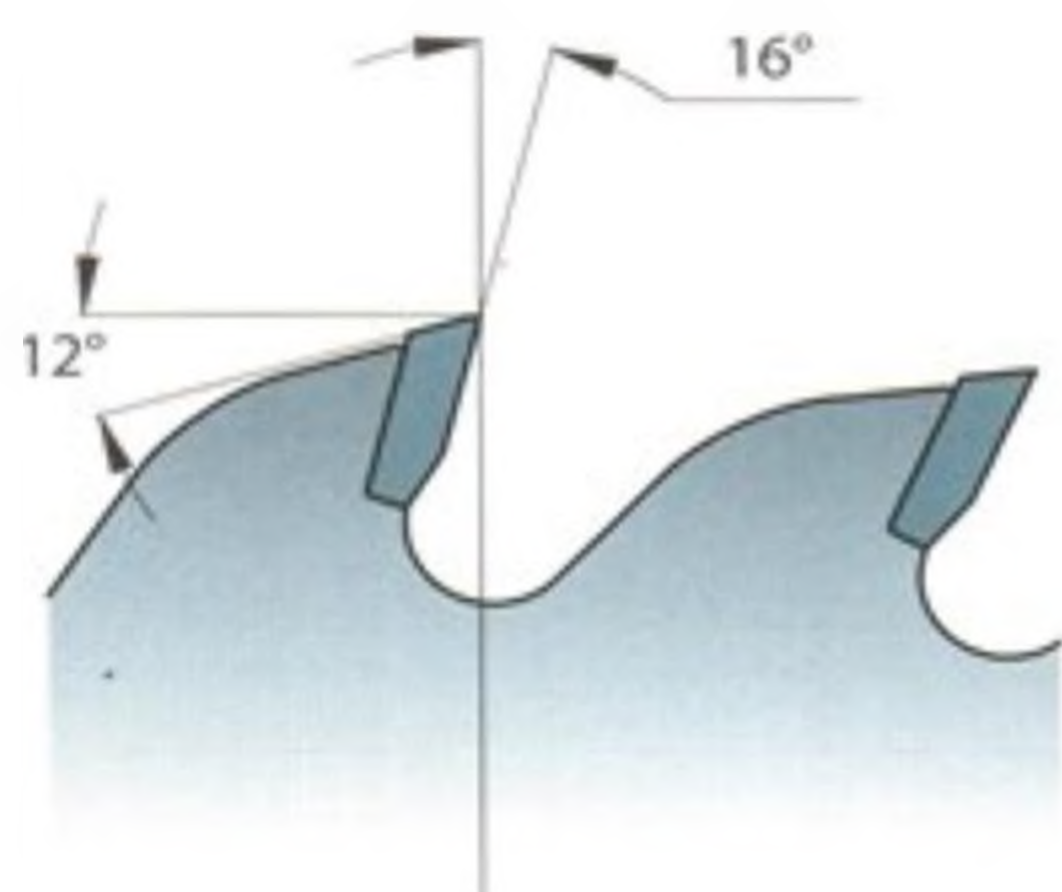
CODICE	D mm	B mm	d mm	Z mm
T 26	150	2,4	20/30	24
T 26	150	2,4	20/30	36
T 26	160	2,4	20/30	24
T 26	160	2,4	20/30	36
T 26	180	2,4	20/30	30
T 26	190	2,4	20/30	36
T 26	200	2,4	20/30	32
T 26	200	2,4	20/30	40
T 26	225	2,4	30	36
T 26	225	2,4	30	60
T 26	235	2,4	30	60
T 26	250	2,4	30	60
T 26	265	2,4	30	60
T 26	270	2,4	30	60
T 26	275	2,4	30	60
T 26	300	2,4	30	60
T 26	350	3,2	30	84
T 26	400	3,2	30	96

LAME CIRCOLARI PER CANALI DI VARIO SPESSORE

Circular saw blade for channels of varying thickness

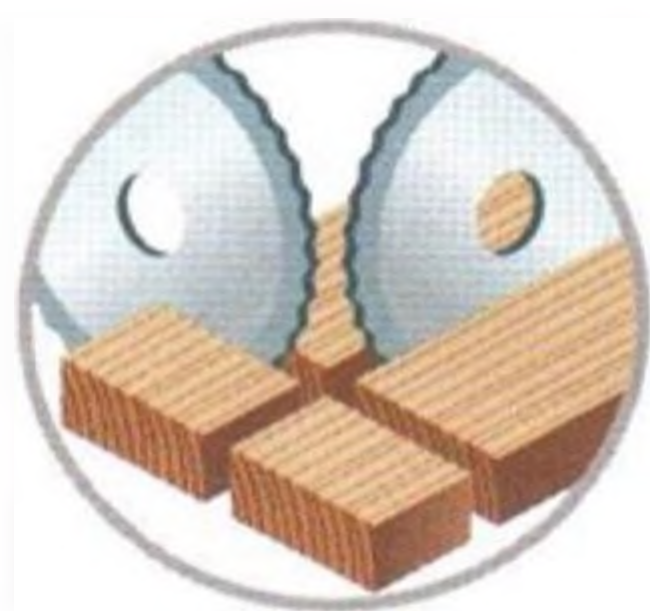
T21/A

- DENTE PIANO**



- TAGLIO LONGITUDINALE E TRASVERSALE
- PER LEGNO TENERO E DURO, TRUCIOLARI, MDF
- Blades for cutting wood and panel

- D = diametro
- B = spessore di taglio
- b = spessore corpo lama
- d = foro
- Z = numero di denti



CODICE	D mm	B mm	d mm	Z mm
T 21/A	120	1,6	30/35/40	12
T 21/A	120	1,6	30/35/40	24
T 21/A	120	2	30/35/40	12
T 21/A	120	2	30/35/40	24
T 21/A	120	3	30/35/40	12
T 21/A	120	3	30/35/40	24
T 21/A	120	3,5	30/35/40	12
T 21/A	120	3,5	30/35/40	24
T 21/A	120	4	30/35/40	12
T 21/A	120	4	30/35/40	24
T 21/A	120	5	30/35/40	12
T 21/A	120	5	30/35/40	24
T 21/A	120	5,5	30/35/40	12
T 21/A	120	5,5	30/35/40	24
T 21/A	120	6	30/35/40	12
T 21/A	120	6	30/35/40	24
T 21/A	120	7	30/35/40	12
T 21/A	120	8	30/35/40	12
T 21/A	120	9	30/35/40	12

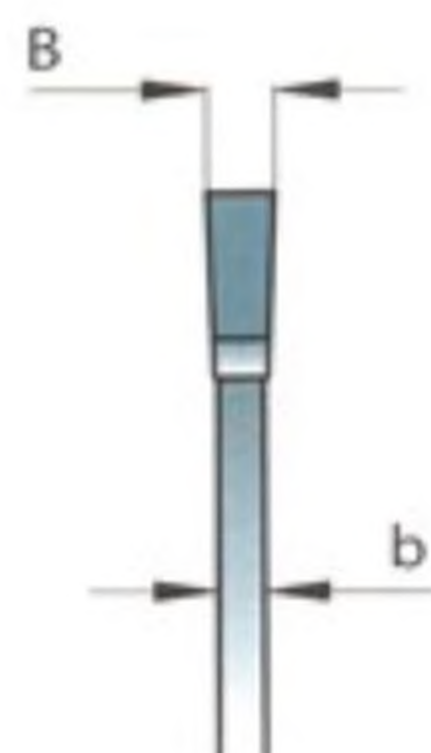
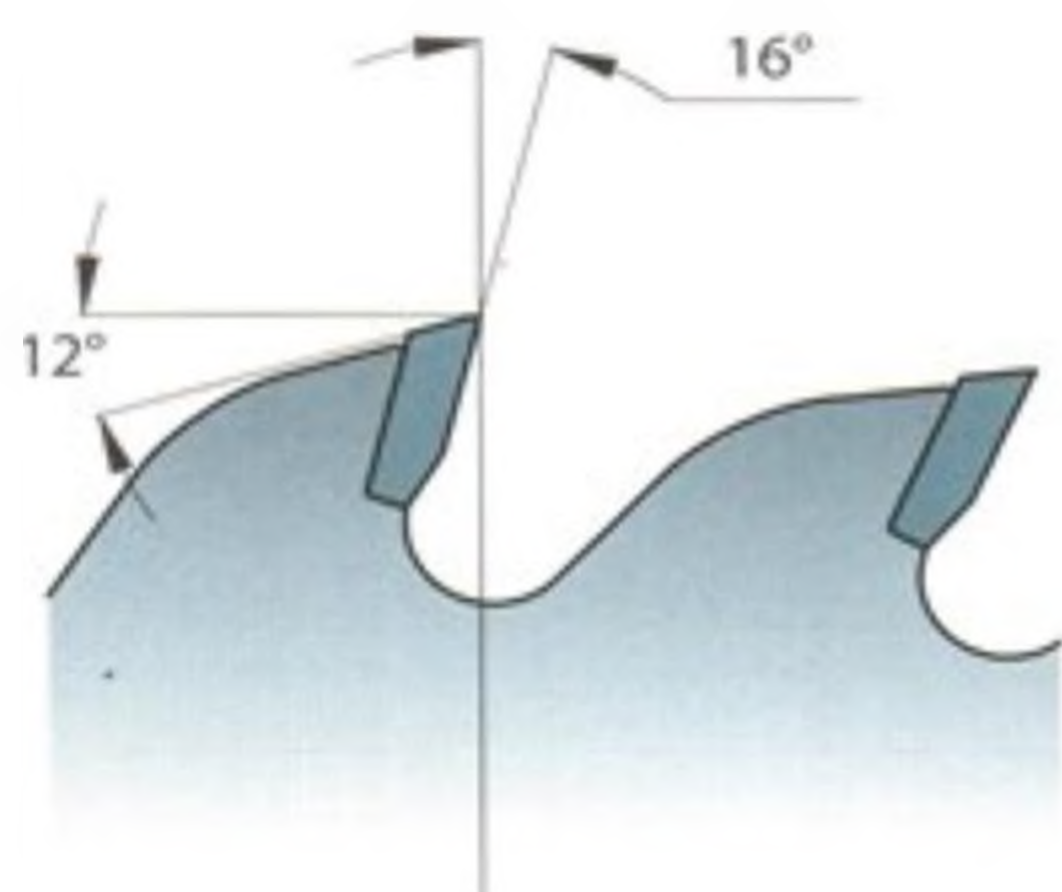
CODICE	D mm	B mm	d mm	Z mm
T 21/A	120	10	30/35/40	12
T 21/A	140	1,6	30/35/40	12
T 21/A	140	1,6	30/35/40	24
T 21/A	140	2	30/35/40	12
T 21/A	140	2	30/35/40	24
T 21/A	140	3	30/35/40	12
T 21/A	140	3	30/35/40	24
T 21/A	140	3,5	30/35/40	12
T 21/A	140	3,5	30/35/40	24
T 21/A	140	4	30/35/40	12
T 21/A	140	4	30/35/40	24
T 21/A	140	5	30/35/40	12
T 21/A	140	5	30/35/40	24
T 21/A	140	5,5	30/35/40	12
T 21/A	140	5,5	30/35/40	24
T 21/A	140	6	30/35/40	12
T 21/A	140	6	30/35/40	24
T 21/A	140	7	30/35/40	12
T 21/A	140	7	30/35/40	24
T 21/A	140	8	30/35/40	12

LAME CIRCOLARI PER CANALI DI VARIO SPESSORE

Circular saw blade for channels of varying thickness

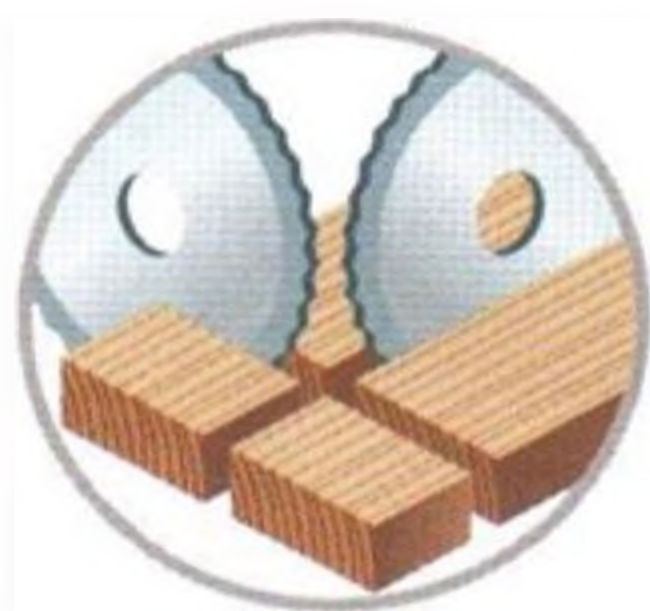
Art.T21/A

• **DENTE PIANO**



- TAGLIO LONGITUDINALE E TRASVERSALE
- PER LEGNO TENERO E DURO, TRUCIOLARI, MDF
- Blades for cutting wood and panel

- D = diametro
- B = spessore di taglio
- b = spessore corpo lama
- d = foro
- Z = numero di denti



CODICE	D mm	B mm	d mm	Z mm
T 21/A	140	8	30/35/40	24
T 21/A	140	9	30/35/40	12
T 21/A	140	9	30/35/40	24
T 21/A	140	10	30/35/40	12
T 21/A	140	10	30/35/40	24
T 21/A	150	1,6	30/35/40	12
T 21/A	150	1,6	30/35/40	24
T 21/A	150	2	30/35/40	12
T 21/A	150	2	30/35/40	24
T 21/A	150	3	30/35/40	12
T 21/A	150	3	30/35/40	24
T 21/A	150	3,5	30/35/40	12
T 21/A	150	3,5	30/35/40	24
T 21/A	150	4	30/35/40	12
T 21/A	150	4	30/35/40	24
T 21/A	150	4,5	30/35/40	12
T 21/A	150	4,5	30/35/40	24
T 21/A	150	5	30/35/40	12
T 21/A	150	5	30/35/40	24

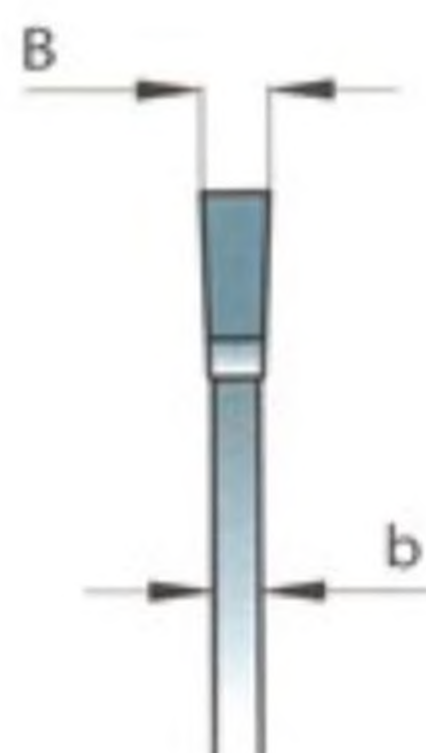
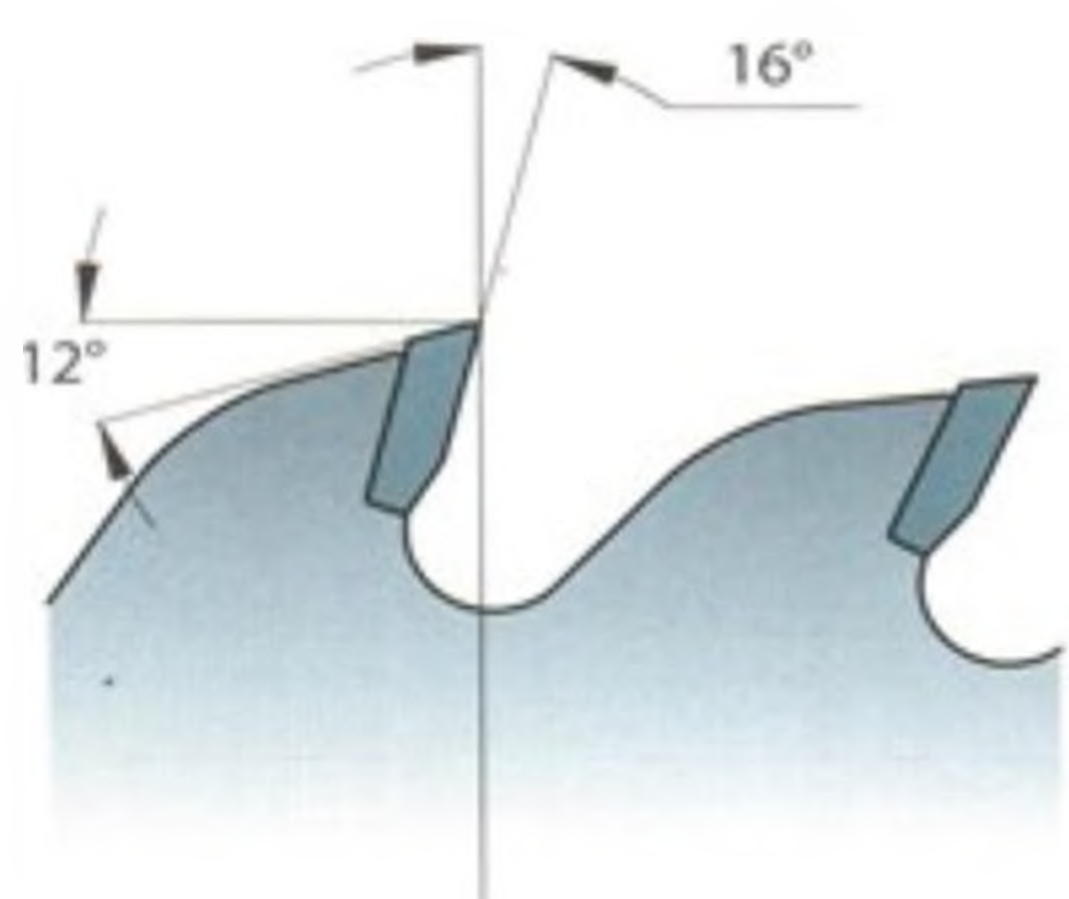
CODICE	D mm	B mm	d mm	Z mm
T 21/A	150	5,5	30/35/40	12
T 21/A	150	5,5	30/35/40	24
T 21/A	150	6	30/35/40	12
T 21/A	150	6	30/35/40	24
T 21/A	150	7	30/35/40	12
T 21/A	150	7	30/35/40	24
T 21/A	150	8	30/35/40	12
T 21/A	150	8	30/35/40	24
T 21/A	150	9	30/35/40	12
T 21/A	150	9	30/35/40	24
T 21/A	150	10	30/35/40	12
T 21/A	150	10	30/35/40	24
T 21/A	160	1,6	30/35/40	24
T 21/A	160	2	30/35/40	24
T 21/A	160	3	30/35/40	24
T 21/A	160	3,5	30/35/40	24
T 21/A	160	4	30/35/40	24
T 21/A	160	4,5	30/35/40	24
T 21/A	160	5	30/35/40	24
T 21/A	160	5,5	30/35/40	24

LAME CIRCOLARI PER CANALI DI VARIO SPESSORE

Circular saw blade for channels of varying thickness

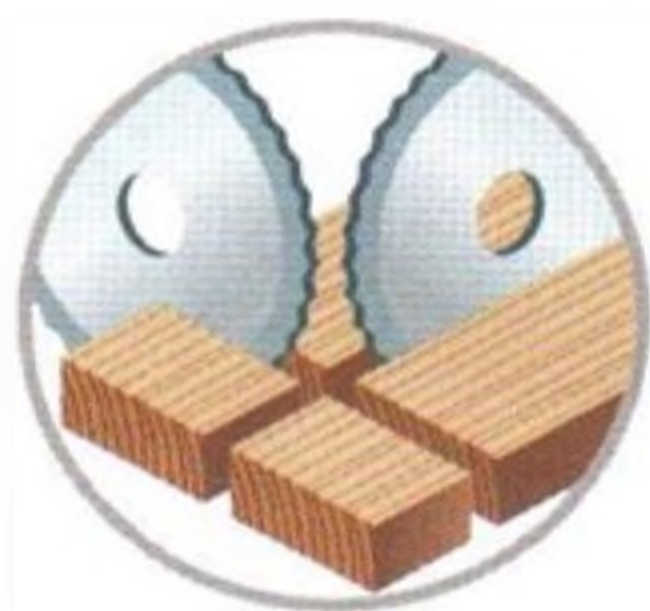
Art.T21/A

• **DENTE PIANO**



- TAGLIO LONGITUDINALE E TRASVERSALE
- PER LEGNO TENERO E DURO, TRUCIOLARI, MDF
- Blades for cutting wood and panel

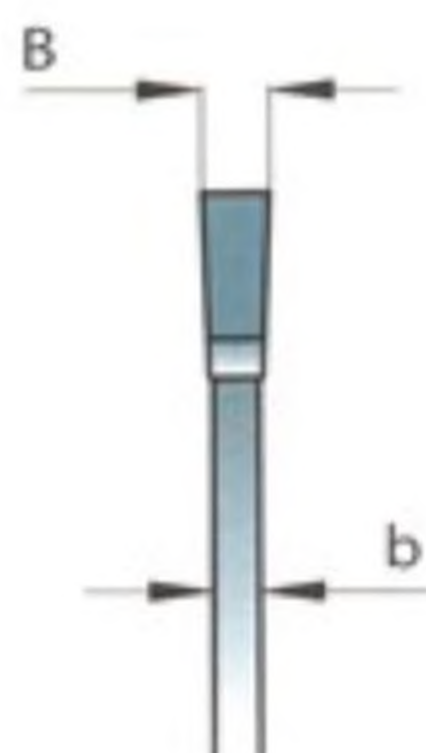
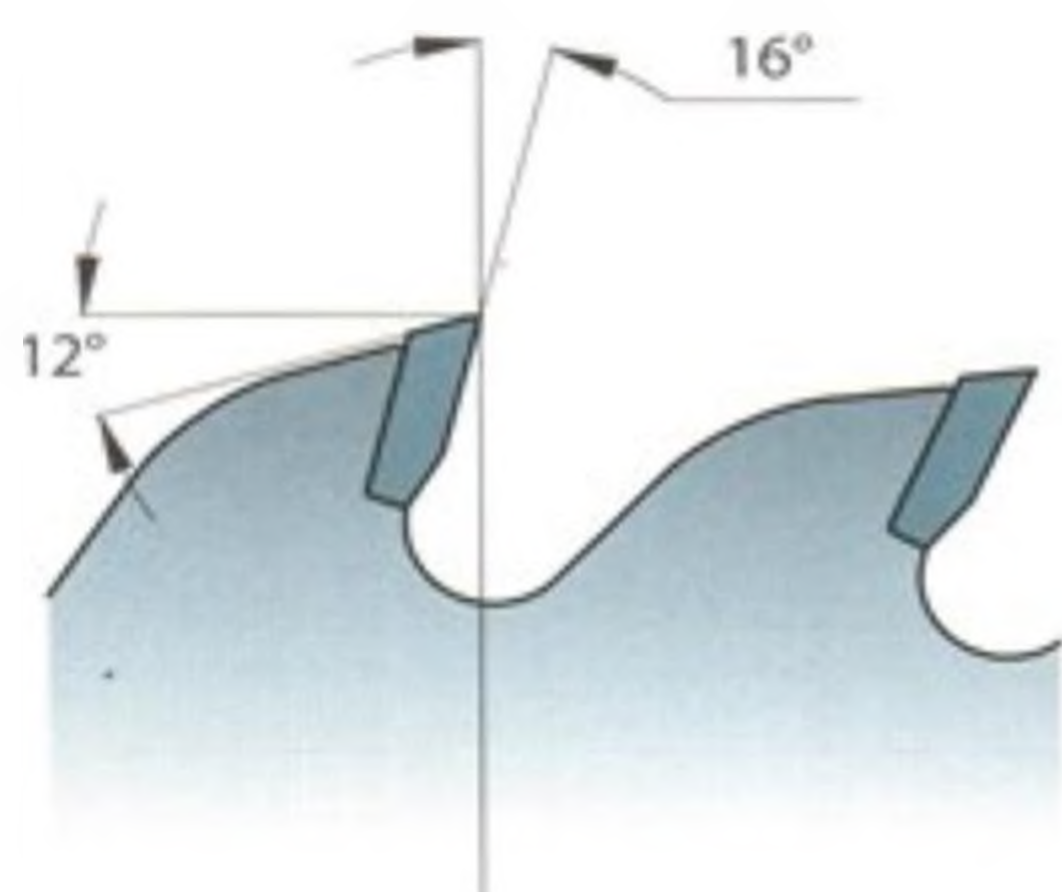
- D = diametro
- B = spessore di taglio
- b = spessore corpo lama
- d = foro
- Z = numero di denti



CODICE	D mm	B mm	d mm	Z mm
T 21/A	160	6	30/35/40	24
T 21/A	160	7	30/35/40	24
T 21/A	160	8	30/35/40	24
T 21/A	160	9	30/35/40	24
T 21/A	160	10	30/35/40	24
T 21/A	180	1,6	30/35/40	24
T 21/A	180	2	30/35/40	24
T 21/A	180	3	30/35/40	24
T 21/A	180	3,5	30/35/40	24
T 21/A	180	4	30/35/40	24
T 21/A	180	4,5	30/35/40	24
T 21/A	180	5	30/35/40	24
T 21/A	180	5,5	30/35/40	24
T 21/A	180	6	30/35/40	24
T 21/A	180	7	30/35/40	24
T 21/A	180	8	30/35/40	24
T 21/A	180	9	30/35/40	24
T 21/A	180	10	30/35/40	24
T 21/A	200	1,6	30/35/40	24

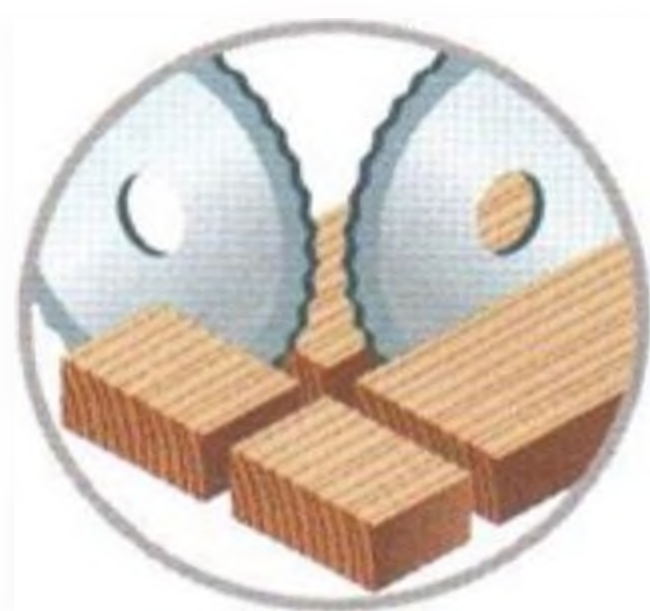
CODICE	D mm	B mm	d mm	Z mm
T 21/A	200	2	30/35/40	24
T 21/A	200	3	30/35/40	24
T 21/A	200	3,5	30/35/40	24
T 21/A	200	4	30/35/40	24
T 21/A	200	4,5	30/35/40	24
T 21/A	200	5	30/35/40	24
T 21/A	200	5,5	30/35/40	24
T 21/A	200	6	30/35/40	24
T 21/A	200	7	30/35/40	24
T 21/A	200	8	30/35/40	24
T 21/A	200	9	30/35/40	24
T 21/A	200	10	30/35/40	24

• **DENTE PIANO**



- TAGLIO LONGITUDINALE E TRASVERSALE
- PER LEGNO TENERO E DURO, TRUCIOLARI, MDF
- Blades for cutting wood and panel

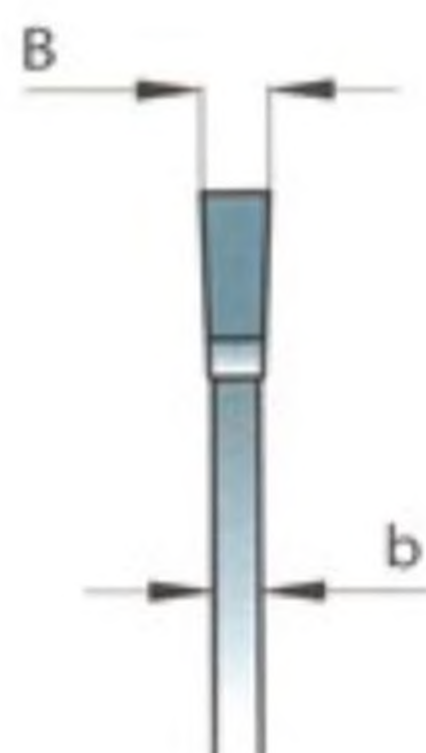
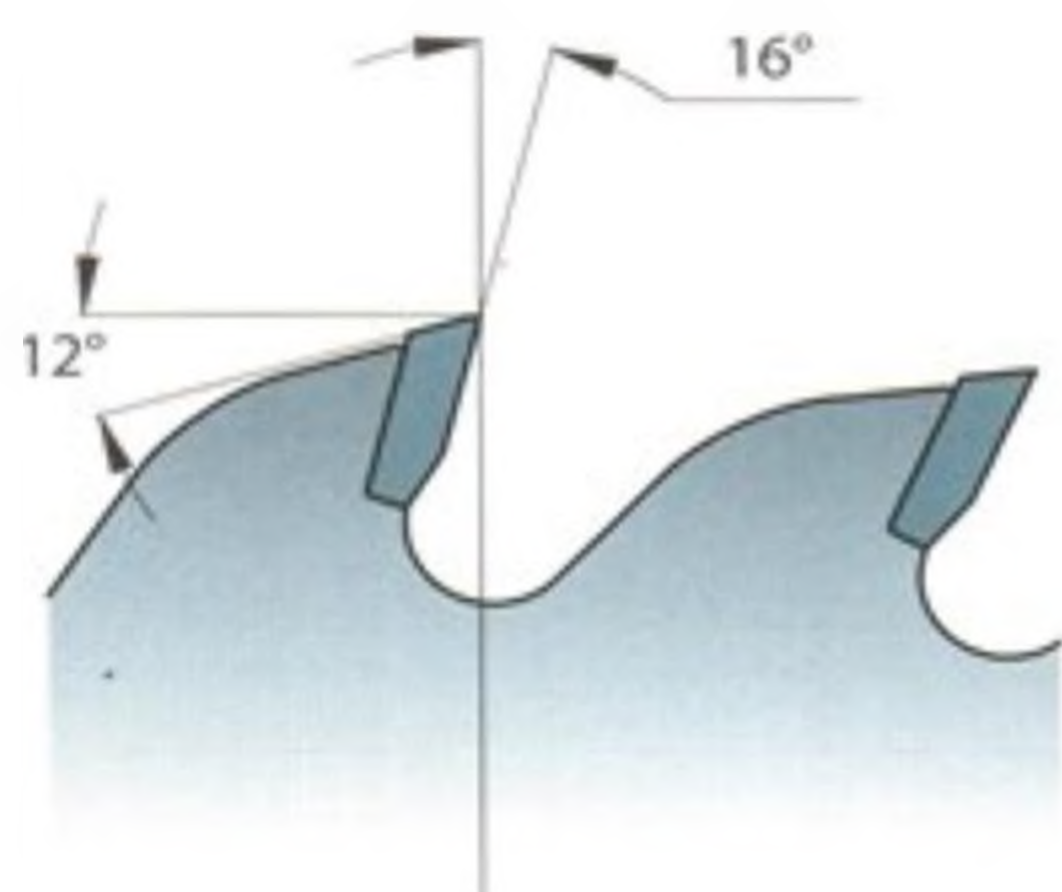
- D = diametro
- B = spessore di taglio
- b = spessore corpo lama
- d = foro
- Z = numero di denti



CODICE	D mm	B mm	d mm	Z mm
T 21/B	140	4	30/35/40	36
T 21/B	140	4,5	30/35/40	36
T 21/B	140	5	30/35/40	36
T 21/B	140	5,5	30/35/40	36
T 21/B	140	6	30/35/40	36
T 21/B	140	6,5	30/35/40	36
T 21/B	150	4	30/35/40	36
T 21/B	150	4,5	30/35/40	36
T 21/B	150	5	30/35/40	36
T 21/B	150	5,5	30/35/40	36
T 21/B	150	6	30/35/40	36
T 21/B	150	6,5	30/35/40	36
T 21/B	160	4	30/35/40	36
T 21/B	160	4,5	30/35/40	36
T 21/B	160	5	30/35/40	36
T 21/B	160	5,5	30/35/40	36
T 21/B	160	6	30/35/40	36
T 21/B	160	6,5	30/35/40	36
T 21/B	180	4	30/35/40	40

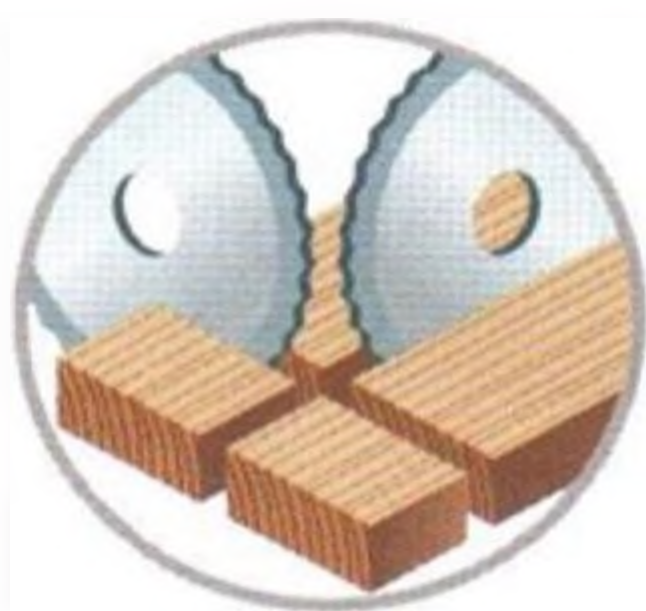
CODICE	D mm	B mm	d mm	Z mm
T 21/B	180	4,5	30/35/40	40
T 21/B	180	5	30/35/40	40
T 21/B	180	5,5	30/35/40	40
T 21/B	180	6	30/35/40	40
T 21/B	180	6,5	30/35/40	40
T 21/B	200	4	30/35/40	32
T 21/B	200	4	30/35/40	40
T 21/B	200	4	30/35/40	48
T 21/B	200	4	30/35/40	64
T 21/B	200	4,5	30/35/40	32
T 21/B	200	4,5	30/35/40	40
T 21/B	200	4,5	30/35/40	48
T 21/B	200	4,5	30/35/40	64
T 21/B	200	5	30/35/40	32
T 21/B	200	5	30/35/40	40
T 21/B	200	5	30/35/40	48
T 21/B	200	5,5	30/35/40	32
T 21/B	200	5,5	30/35/40	48
T 21/B	200	6	30/35/40	32
T 21/B	200	6	30/35/40	48

• **DENTE PIANO**



- TAGLIO LONGITUDINALE E TRASVERSALE
- PER LEGNO TENERO E DURO, TRUCIOLARI, MDF
- Blades for cutting wood and panel

- D = diametro
- B = spessore di taglio
- b = spessore corpo lama
- d = foro
- Z = numero di denti



CODICE	D mm	B mm	d mm	Z mm
T 21/B	200	6,5	30/35/40	32
T 21/B	200	6,5	30/35/40	48
T 21/B	250	4	30/35/40	40
T 21/B	250	4	30/35/40	60
T 21/B	250	4	30/35/40	80
T 21/B	250	4,5	30/35/40	40
T 21/B	250	4,5	30/35/40	60
T 21/B	250	5	30/35/40	40
T 21/B	250	5	30/35/40	60
T 21/B	250	5,5	30/35/40	40
T 21/B	250	5,5	30/35/40	60
T 21/B	250	6	30/35/40	40
T 21/B	250	6	30/35/40	60
T 21/B	250	6,5	30/35/40	40
T 21/B	250	6,5	30/35/40	60
T 21/B	300	4	30/35/40	48
T 21/B	300	4,5	30/35/40	48
T 21/B	300	4	30/35/40	72
T 21/B	300	4,5	30/35/40	72

CODICE	D mm	B mm	d mm	Z mm
T 21/B	300	5	30/35/40	48
T 21/B	300	5	30/35/40	72
T 21/B	300	5,5	30/35/40	48
T 21/B	300	5,5	30/35/40	72
T 21/B	300	6	30/35/40	48
T 21/B	300	6	30/35/40	72
T 21/B	300	6,5	30/35/40	48
T 21/B	300	6,5	30/35/40	72

BUSSOLE RIDUZIONE FORO LAME

Compasses reduction hole blades

Art.BRF



- D = diametro esterno
- d = diametro interno

CODICE	D mm	d mm
BRF-01	20	16
BRF-02	30	20
BRF-03	30	25
BRF-04	35	20
BRF-05	35	25
BRF-06	35	30
BRF-07	32	30
BRF-08	40	35