

utensili per la lavorazione del legno

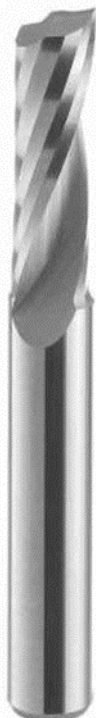
wood working tools

**PUNTE PER PANTOGRAFO
LEGNO**



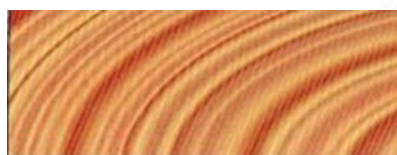
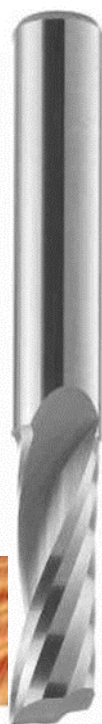
DON FRANCO

CATALOGO n° 3 - 2018



- ECCELLENTI PER SCANALATURE ED INCASTRI
- ADATTA PER LA LAVORAZIONE DEL LEGNO MASSICCIO E COMPENSATI
- FISSAGGIO DEL PEZZO A DEPRESSIONE
- FINITURA MIGLIORE SUL BORDO INFERIORE DEL PANNELLO
- SCARICO DEL TRUCIOLO VERSO IL BASSO
- POSSONO ESSERE UTILIZZATE SU PANTOGRAFI AUTOMATICI E SU ELET-TROFRESATRICE APPLICATA A BANCO PROFESSIONALE
- Suitable for working solid wood
- Better surface finish on the lower side of the panel
- Upward chip ejection

CODICE mm	D mm	LU mm	LT mm	S mm
FPEP3125031	3	12	50	3
FPEP4155041	4	15	50	4
FPEP5175051	5	17	50	5
FPEP6175061	6	17	50	6
FPEP6226061	6	22	60	6
FPEP6276561	6	27	65	6
FPEP8257081	8	25	70	8
FPEP8328081	8	32	80	8
FPEP8429081	8	42	90	8
FPEP103280101	10	32	80	10
FPEP1042100101	10	42	100	10
FPEP1052100101	10	52	100	10
FPEP123280121	12	32	80	12
FPEP1242100121	12	42	100	12
FPEP1252100121	12	52	100	12

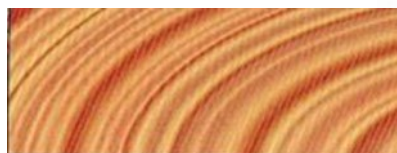


- D = diametro
- LU= lunghezza utile
- LT= lunghezza totale
- S = spessore



- ECCELLENTI PER SCANALATURE ED INCASTRI
- ADATTA PER LA LAVORAZIONE DEL LEGNO MASSICCIO E COMPENSATI
- FISSAGGIO DEL PEZZO A DEPRESSIONE
- FINITURA MIGLIORE SUL BORDO SUPERIORE DEL PANNELLO
- SCARICO DEL TRUCIOLO VERSO L' ALTO
- POSSONO ESSERE UTILIZZATE SU PANTOGRAFI AUTOMATICI E SU ELET-TROFRESATRICE APPLICATA A BANCO PROFESSIONALE
- Suitable for working solid wood
- Better surface finish on the higher side of the panel
- downward chip ejection

CODICE	D mm	LU mm	LT mm	S mm
FPEN3125031	3	12	50	3
FPEN4155041	4	15	50	4
FPEN5155051	5	17	50	5
FPEN6175061	6	17	50	6
FPEN6226061	6	22	60	6
FPEN6276561	6	27	65	6
FPEN8257081	8	25	70	8
FPEN8328081	8	32	80	8
FPEN8429081	8	42	90	8
FPEN103280101	10	32	80	10
FPEN1042100101	10	42	100	10
FPEN1052100101	10	52	100	10
FPEN123280121	12	32	80	12
FPEN1242100121	12	42	100	12
FPEN1252100121	12	52	100	12



- D = diametro
- LU= lunghezza utile
- LT= lunghezza totale
- S = spessore

FRESA IN HM Z1 ELICA POSITIVA Ø 6
Solid carbide upcut spiral bits hw z1 shank Ø 6



- ADATTA PER LA LAVORAZIONE DEL LEGNO MASSICCIO, MDF COMPENSATO
- SCARICO DEL TRUCIOLO VERSO L'ALTO
- FINITURA MIGLIORE SUL LATO INFERIORE DEL PANNELLO
- Suitable for working solid wood
- Better surface finish on the lower side of the panel
- Upward chip ejection

CODICE	D mm	LU mm	LT mm	S mm
FPEP286061	2	8	60	6
FPEP3126061	3	12	60	6
FPEP4156061	4	15	60	6
FPEP5176061	5	17	60	6

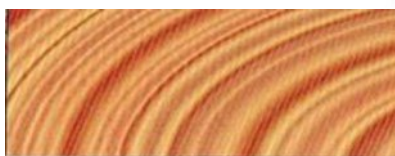


- D = diametro
- LU= lunghezza utile
- LT= lunghezza totale
- S = spessore



- ADATTA PER LA LAVORAZIONE DEL LEGNO MASSICCIO ,MDF,COMPENSATI
- SCARICO DEL TRUCIOLO VERSO IL BASSO
- FINITURA MIGLIORE SUL LATO SUPERIORE DEL PANNELLO
- Suitable for working solid wood
- Better surface finish on the higher side of the panel
- Downward chip ejection

CODICE	D mm	LU mm	LT mm	S mm
FPEN2806061	2	8	60	6
FPEN3126061	3	12	60	6
FPEN4156061	4	15	60	6
FPEN5176061	5	17	60	6

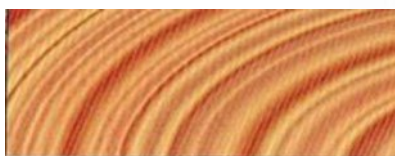


- D = diametro
- LU= lunghezza utile
- LT= lunghezza totale
- S = spessore



- ADATTA ALLA LAVORAZIONE DEL LEGNO MASSICCIO, MDF E COMPENSATI
- SCARICO DEL TRUCIOLO VERSO L'ALTO
- FINITURA MIGLIORE SU LATO INFERIORE DEL PANNELLO
- Suitable for working solid wood
- Better surface finish on the lower side of the panel
- Upward chip ejection

CODICE	D mm	LU mm	LT mm	S mm
FPEP3126081	3	12	60	8
FPEP4156081	4	15	60	8
FPEP5176081	5	17	60	8
FPEP6277081	6	27	70	8
FPEP7328081	7	32	80	8

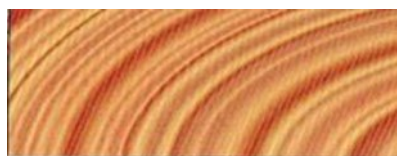


- D = diametro
- LU= lunghezza utile
- LT= lunghezza totale
- S = spessore



- ADATTA ALLA LAVORAZIONE DEL LEGNO MASSICCIO, MDF E COMPANSATI
- SCARICO DEL TRUCIOLO VERSO L'ALTO
- FINITURA MIGLIORE SU LATO INFERIORE DEL PANNELLO
- Suitable for working solid wood
- Better surface finish on the lower side of the panel
- Upward chip ejection

CODICE	D mm	LU mm	LT mm	S mm
FPEN3126081	3	12	30	8
FPEN4156081	4	15	60	8
FPEN5176081	5	17	60	8
FPEN6277081	6	27	70	8
FPEN7328081	7	32	80	8

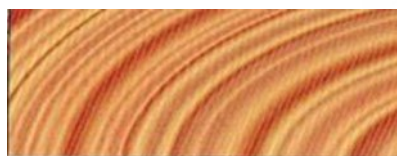


- D = diametro
- LU= lunghezza utile
- LT= lunghezza totale
- S = spessore



- ECCELLENTI PER INCASTRI E SCANALATURE ADATTA PER LA LAVORAZIONE DEL LEGNO MASSICCIO E LAMINATI
- FISSAGGIO DEL PEZZO A DEPRESSIONE
- FINITURA MIGLIORE SUL BORDO INFERIORE DEL PANNELLO
- SCARICO DEL TRUCIOLO VERSO L'ALTO
- POSSONO ESSERE UTILIZZATE SU PANTOGRAFI AUTOMATICI CNC E SU ELETTROFRESATRICE APPLICATA A BANCO PROFESSIONARE
- Suitable for working solid wood
- Better surface finish on the lower side of the panel
- Upward chip ejection

CODICE	D mm	LU mm	LT mm	S mm
FPEP3126032	3	12	60	3
FPEP4155042	4	15	50	4
FPEP5175052	5	17	50	5
FPEP6175062	6	17	50	6
FPEP6226062	6	22	60	6
FPEP6276562	6	27	65	6
FPEP8257082	8	25	70	8
FPEP8328082	8	32	80	8
FPEP8429082	8	42	90	8
FPEP103280102	10	32	80	10
FPEP1042100102	10	42	100	10
FPEP1052100102	10	52	100	10
FPEP123280122	12	32	80	12
FPEP1242100122	12	42	100	12
FPEP1252100122	12	52	100	12

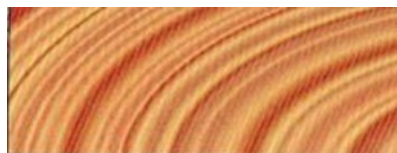


- D = diametro
- LU= lunghezza utile
- LT= lunghezza totale
- S = spessore



- ECCELLENTI PER SCANALATURE ED INCASTRI ADATTE ALLA LAVORAZIONE DEL LEGNO MASSICCIO E LAMINATI
- FISSAGGIO DEL PEZZO A DEPRESSIONE
- FINITURA MIGLIORE SUL BORDO SUPERIORE DEL PANNELLO
- SCARICO DEL TRUCIOLO VERSO IL BASSO
- POSSONO ESSERE UTILIZZATE SU PANTOGRAFI AUTOMATICI CNC ED ELETTRIFRESATRICI APPLICATE A BANCO PROFESSIONALE
- Suitable for solid wood working
- Better surface finish on the higher side of the panel
- Downward chip ejection

CODICE	D mm	LU mm	LT mm	S mm
FPEN3125032	3	12	50	3
FPEN4155042	4	15	50	4
FPEN5175052	5	17	50	5
FPEN6175062	6	17	50	6
FPEN6226062	6	22	60	6
FPEN6276562	6	27	65	6
FPEN8257282	8	25	70	8
FPEN8328082	8	32	80	8
FPEN8429082	8	42	90	8
FPEN103280102	10	32	80	10
FPEN1042100102	10	42	100	10
FPEN1052100102	10	52	100	10
FPEN123280122	12	32	80	12
FPEN1242100122	12	42	100	12
FPEN1252100122	12	52	100	12



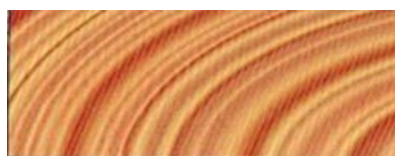
- D = diametro
- LU= lunghezza utile
- LT= lunghezza totale
- S = spessore

FRESA IN HM Z2 DIRITTA
Solid carbide spiral bits straight hw straight



- ADATTA ALLA LAVORAZIONE DEL LEGNO MASSICCIO, PANNELLI IMPIAL-LACCIATI E BILAMINATI
- BUONA FINITURA SU ENTRAMBI I LATI
- Suitable for working solid wood
- Good finish on both side

CODICE	D mm	LU mm	LT mm	S mm
FPE6175062	6	17	50	6
FPE6225562	6	22	55	6
FPE6276062	6	27	60	6
FPE8256082	8	25	60	8
FPE8326582	8	32	65	8
FPE102565102	10	25	65	10
FPE103270102	10	32	70	10
FPE104280102	10	42	80	10
FPE123270122	12	32	70	12
FPE124280122	12	42	80	12

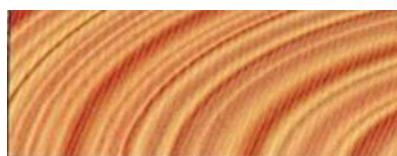


- D = diametro
- LU= lunghezza utile
- LT= lunghezza totale
- S = spessore



- ADATTA PER FORATURA, CONTORNATURA E FINITURA DEL LEGNO MASSIC-
CIO E BILAMINATI
- SCARICO DEL TRUCIOLO VERSO L'ALTO
- MIGLIORE FINITURA SUL LATO INFERIORE DEL PANNELLO
- Suitable for working wood
- Better surface finish on the lower side of the panel
- Upward chip ejection

CODICE	D mm	LU mm	LT mm	S mm
FPEP3126062	3	12	60	6
FPEP4156062	4	15	60	6
FPEP5176062	5	17	60	6

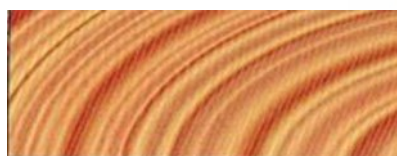


- D = diametro
- LU= lunghezza utile
- LT= lunghezza totale
- S = spessore



- ADATTA PER FORATURA, CONTORNATURA E FINITURA DEL LEGNO MASSIC-
CIO E BILAMINATI
- SCARICO DEL TRUCIOLO VERSO IL BASSO
- MIGLIORE FINITURA SUL LATO SUPERIORE DEL PANNELLO
- Suitable for working solid wood
- Better surface finish on the higher side of the panel
- Downward chip ejection

CODICE	D mm	LU mm	LT mm	S mm
FPEN3126062	3	12	60	6
FPEN4156062	4	15	60	6
FPEN5176062	5	17	60	6

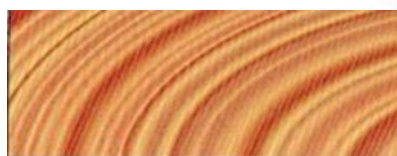


- D = diametro
- LU= lunghezza utile
- LT= lunghezza totale
- S = spessore



- ADATTA PER FORATURA, CONTORNATURA E FINITURA DEL LEGNO MASSIC-
CIO E BILAMINATI
- SCARICO DEL TRUCIOLO VERSO L'ALTO
- MIGLIORE FINITURA SUL LATO INFERIORE DEL PANNELLO
- Suitable for working solid wood
- Better surface finish on the lower side of the panel
- Upward chip ejection

CODICE	D mm	LU mm	LT mm	S mm
FPEP3126082	3	12	60	8
FPEP4156082	4	15	60	8
FPEP5206082	5	20	60	8
FPEP6277082	6	27	70	8
FPEP7328082	7	32	80	8

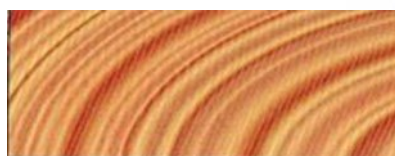


- D = diametro
- LU= lunghezza utile
- LT= lunghezza totale
- S = spessore



- ADATTA PER FORATURA, CONTORNATURA E FINITURA DEL LEGNO MASSIC-
CIO E BIAMINATI
- SCARICO DEL TRUCIOLO VERSO L'ALTO
- MIGLIORE FINITURA SUL LATO INFERIORE DEL PANNELLO
- Suitable for working solid wood
- Better surface finish on the higher side of the panel
- Downward chip ejection

CODICE	D mm	LU mm	LT mm	S mm
FPEN3126082	3	12	60	8
FPEN4156082	4	15	60	8
FPEN5206082	5	20	60	8
FPEN6277082	6	27	70	8
FPEN7328082	7	32	80	8

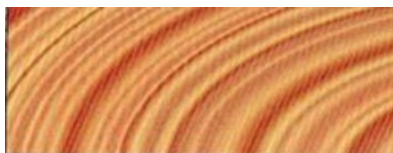


- D = diametro
- LU= lunghezza utile
- LT= lunghezza totale
- S = spessore



- ADATTA PER LA LAVORAZIONE DEL LEGNO MASSICCIO E LAMINATI
- ECCELLENTI PER INCASTRI E SCANALATURE
- FISSAGGIO DEL PEZZO A DEPRESSIONE
- FINITURA MIGLIORE SUL BORDO INFERIORE DEL PANNELLO
- POSSONO ESSERE UTILIZZATE SU PANTOGRAFI AUTOMATICI CNC E SU ELETTRIFRESATRICI APPLICATE A BANCO PROFESSIONALE
- SCARICO DEL TRUCIOLO VERSO L'ALTO
- Suitable for working solid wood
- Better surface finish on the lower side of the panel
- Upward chip ejection

CODICE	D mm	LU mm	LT mm	S mm
FPEP8257083	8	25	70	8
FPEP8328083	8	32	80	8
FPEP8429083	8	42	90	8
FPEP103280103	10	30	80	10
FPEP1042100103	10	42	100	10
FPEP1052100103	10	52	100	10
FPEP123280123	12	32	80	12
FPEP1242100123	12	42	100	12
FPEP1252100123	12	52	100	12
FPEP1442100143	14	42	100	14
FPEP1452100143	14	52	100	14
FPEP1642100163	16	42	100	16
FPEP1652100163	16	52	100	16
FPEP1672120163	16	72	120	16
FPEP1852100183	18	52	100	18
FPEP1872130183	18	72	130	18
FPEP2052100203	20	52	100	20
FPEP2072120203	20	72	120	20
FPEP2085150203	20	85	150	20
FPEP20102160203	20	102	160	20

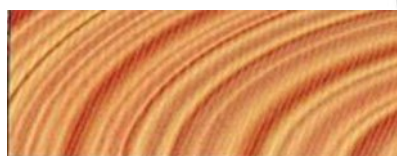


- D = diametro
- LU= lunghezza utile
- LT= lunghezza totale
- S = spessore



- ADATTA PER LA LAVORAZIONE DEL LEGNO MASSICCIO E LAMINATI
 - CCELLENTI PER INCASTRI E SCANALATURE
 - FISSAGGIO DEL PEZZO A DEPRESSIONE
 - FINITURA MIGLIORE SUL BORDO SUPERIORE DEL PANNELLO
 - POSSONO ESSERE UTILIZZATE SU PANTOGRAFI AUTOMATICI CNC E SU ELETTRIFRESATRICE APPLICATA A BANCO PROFESSIONALE
 - SCARICO DEL TRUCIOLO VERSO IL BASSO
- Suitable for working solid wood
 - Better surface finish on the higher side of the panel
 - Downward chip ejection

CODICE	D mm	LU mm	LT mm	S mm
FPEN8257083	8	25	70	8
FPEN8328083	8	32	80	8
FPEN8429083	8	42	90	8
FPEN103280103	10	30	80	10
FPEN1042100103	10	42	100	10
FPEN1052100103	10	52	100	10
FPEN123280123	12	32	80	12
FPEN1242100123	12	42	100	12
FPEN1252100123	12	52	100	12
FPEN1442100143	14	42	100	14
FPEN1452100143	14	52	100	14
FPEN1642100163	16	42	100	16
FPEN1652100163	16	52	100	16
FPEN1672120163	16	72	120	16
FPEN1852100183	18	52	100	18
FPEN1872130183	18	72	130	18
FPEN2052100203	20	52	100	20
FPEN2072120203	20	72	120	20
FPEN2085150203	20	85	150	20
FPEN20102160203	20	102	160	20



- D = diametro
- LU= lunghezza utile
- LT= lunghezza totale
- S = spessore



- ADATTA PER SGROSSATURA E CONTORNATURA DEL LEGNO MASSICCIO E IMPILLACCIATI
- ALTA VELOCITA' DI AVANZAMENTO
- FINITURA MIGLIORE SUL LATO INFERIORE DEL PANNELLO
- SCARICO DEL TRUCIOLO VERSO L'ALTO
- Suitable for working solid wood
- Better surface finish on the lower side of the panel
- Upward chip ejection
- High speed of advance

CODICE	D mm	LU mm	LT mm	S mm
FPEPR3126062	3	12	60	6
FPEPR4156062	4	15	60	6
FPEPR5176062	5	17	60	6



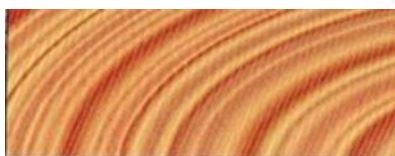
- D = diametro
- LU= lunghezza utile
- LT= lunghezza totale
- S = spessore

**FRESA IN HM Z2 ELICA NEGATIVA CON
ROMPITRUCIOLO PASSO 1 mm Ø 6**
Solid carbide downcut spiral bits shank Ø 6
Whit chipbreaker hw z2 pitch 1 mm



- ADATTA PER SGROSSATURA E CONTORNATURA DEL LEGNO MASSICCIO E IMPILLACCIATI
- ALTA VELOCITA' DI AVANZAMENTO
- FINITURA MIGLIORE SUL LATO SUPERIORE DEL PANNELLO
- SCARICO DEL TRUCIOLO VERSO IL BASSO
- Suitable for working solid wood
- Better surface finish on the higher side of the panel
- Upward chip ejection
- High speed of advance

CODICE	D mm	LU mm	LT mm	S mm
FPEPN3126062	3	12	60	6
FPEPN4156062	4	15	60	6
FPEPN5176062	5	17	60	6

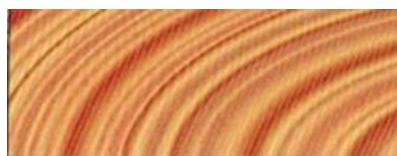


- D = diametro
- LU= lunghezza utile
- LT= lunghezza totale
- S = spessore



- ADATTA PER SGROSSATURA E CONTORNATURA DEL LEGNO MASSICCIO E IMPILLACCIATI
- ALTA VELOCITA' DI AVANZAMENTO
- FINITURA MIGLIORE SUL LATO INFERIORE DEL PANNELLO
- SCARICO DEL TRUCIOLO VERSO L'ALTO
- Suitable for working solid wood
- Better surface finish on the lower side of the panel
- Upward chip ejection
- High speed of advance

CODICE	D mm	LU mm	LT mm	S mm
FPEPR3126082	3	12	60	8
FPEPR4156082	4	15	60	8
FPEPR5206082	5	20	60	8
FPEPR6277082	6	27	70	8
FPEPR7328082	7	32	80	8

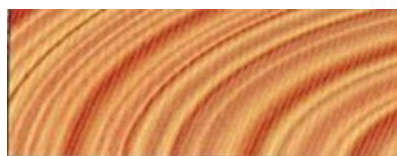


- D = diametro
- LU= lunghezza utile
- LT= lunghezza totale
- S = spessore



- ADATTA PER SGROSSATURA E CONTORNATURA DEL LEGNO MASSICCIO E IMPILLACCIATI
- ALTA VELOCITA' DI AVANZAMENTO
- FINITURA MIGLIORE SUL LATO SUPERIORE DEL PANNELLO
- SCARICO DEL TRUCIOLO VERSO IL BASSO
- Suitable for working solid wood
- Better surface finish on the higher side of the panel
- Upward chip ejection
- High speed of advance

CODICE	D mm	LU mm	LT mm	S mm
FPEPN3126082	3	12	60	8
FPEPN4156082	4	15	60	8
FPEPN5206082	5	20	60	8
FPEPN6277082	6	27	70	8
FPEPN7328082	7	32	80	8

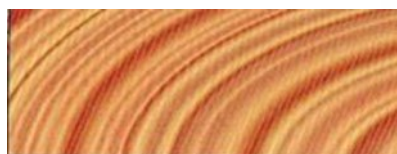


- D = diametro
- LU= lunghezza utile
- LT= lunghezza totale
- S = spessore



- ADATTA PER SGROSSATURA E CONTORNATURA DEL LEGNO MASSICCIO E IMPILLACCIATI
- ALTA VELOCITA' DI AVANZAMENTO
- FINITURA MIGLIORE SUL LATO INFERIORE DEL PANNELLO
- SCARICO DEL TRUCIOLO VERSO L'ALTO
- Suitable for working solid wood
- Better surface finish on the lower side of the panel
- Upward chip ejection
- High speed of advance

CODICE	D mm	LU mm	LT mm	S mm
FPEPR6175062	6	17	50	6
FPEPR6226062	6	22	60	6
FPEPR6276562	6	27	65	6
FPEPR8257082	8	25	70	8
FPEPR8328082	8	32	80	8
FPEPR8429082	8	42	90	8
FPEPR103280102	10	32	80	10
FPEPR1042100102	10	42	100	10
FPEPR1052100102	10	52	100	10
FPEPR123280122	12	32	80	12
FPEPR1242100122	12	42	100	12
FPEPR1252100122	12	52	100	12

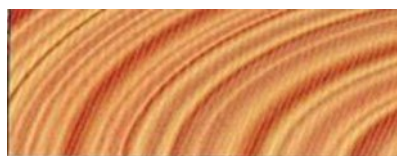


- D = diametro
- LU= lunghezza utile
- LT= lunghezza totale
- S = spessore



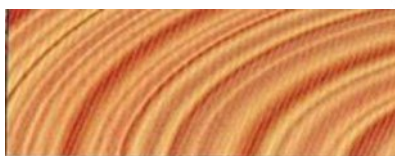
- ADATTA PER SGROSSATURA E CONTORNATURA DEL LEGNO MASSICCIO E IMPILLACCIATI
- ALTA VELOCITA' DI AVANZAMENTO
- FINITURA MIGLIORE SUL LATO SUPERIORE DEL PANNELLO
- SCARICO DEL TRUCIOLO VERSO IL BASSO
- Suitable for working solid wood
- Better surface finish on the higher side of the panel
- Upward chip ejection
- High speed of advance

CODICE	D mm	LU mm	LT mm	S mm
FPEPN6175062	6	17	50	6
FPEPN6226062	6	22	60	6
FPEPN6276562	6	27	65	6
FPEPN8257082	8	25	70	8
FPEPN8328082	8	32	80	8
FPEPN8429082	8	42	90	8
FPEPN103280102	10	32	80	10
FPEPN1042100102	10	42	100	10
FPEPN1052100102	10	52	100	10
FPEPN123280122	12	32	80	12
FPEPN1242100122	12	42	100	12
FPEPN1252100122	12	52	100	12



- D = diametro
- LU= lunghezza utile
- LT= lunghezza totale
- S = spessore

- ADATTA PER LA SGROSSATURA E CONTORNATURA DEL LEGNO MASSICCIO E IMPIALLACCIATI
- ALTA VELOCITA' DI AVANZAMENTO
- Suitable for working solid wood
- Better surface finish on the both side of the panel
- Upward chip ejection
- High speed of advance



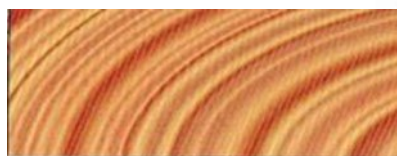
CODICE	D mm	LU mm	LT mm	S mm
FPER8257083	8	25	70	8
FPER8328083	8	32	80	8
FPER8429083	8	42	90	8
FPER103280103	10	32	80	10
FPER1042100103	10	42	100	10
FPER1052100103	10	52	100	10
FPER123280123	12	32	80	12
FPER1242100123	12	42	100	12
FPER1252100123	12	52	100	12
FPER1442100143	14	42	100	14
FPER1452110143	14	52	110	14
FPER1642100163	16	42	100	16
FPER1652110163	16	52	110	16
FPER1672130163	16	72	130	16
FPER1852110183	18	52	110	18
FPER1872130183	18	72	130	18
FPER2052110203	20	52	110	20
FPER2072130203	20	72	130	20
FPER2085150203	20	85	150	20
FPER20102160203	20	102	160	20

- D = diametro
- LU= lunghezza utile
- LT= lunghezza totale
- S = spessore

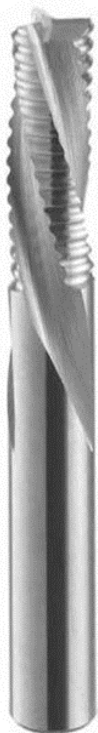


- ADATTA PER SGROSSATURA E CONTORNATURA DEL LEGNO MASSICCIO E IMPIALLACCIATI
- ALTA VELOCITA' DI AVANZAMENTO
- FINITURA MIGLIORE SUL LATO INFERIORE DEL PANNELLO
- SCARICO DEL TRUCIOLO VERSO L'ALTO
- Suitable for working solid wood
- Better surface finish on the lower side of the panel
- Upward chip ejection
- High speed of advance

CODICE	D mm	LU mm	LT mm	S mm
FPEPR8257083	8	25	70	8
FPEPR8328083	8	32	80	8
FPEPR8429083	8	42	90	8
FRPEPR103280103	10	32	80	10
FPEPR1042100103	10	42	100	10
FPEPR1052100103	10	52	100	10
FPEPR123280123	12	32	80	12
FPEPR1242100123	12	42	100	12
FPEPR1252100123	12	52	100	12
FPEPR1442100143	14	42	100	14
FPEPR1452100143	14	52	100	14
FPEPR1642100163	16	42	100	16
FPEPR1652100163	16	52	100	16
FPEPR1672120163	16	72	120	16
FPEPR1852100183	18	52	100	18
FPEPR1872130183	18	72	130	18
FPEPR2052100203	20	52	100	20
FPEPR2072130203	20	72	130	20
FPEPR2085150203	20	85	150	20
FPEPR20102160203	20	102	160	20

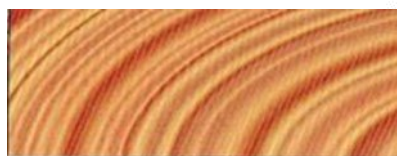


- D = diametro
- LU= lunghezza utile
- LT= lunghezza totale
- S = spessore



- ADATTA PER SGROSSATURA E CONTORNATURA DEL LEGNO MASSICCIO E IMPIALLACCIATI
- ALTA VELOCITA' DI AVANZAMENTO
- FINITURA MIGLIORE SUL LATO SUPERIORE DEL PANNELLO
- SCARICO DEL TRUCIOLO VERSO IL BASSO
- Suitable for working solid wood
- Better surface finish on the higher side of the panel
- Downward chip ejection
- High speed of advance

CODICE	D mm	LU mm	LT mm	S mm
FPENR8257083	8	25	70	8
FPENR8328083	8	32	80	8
FPENR8429083	8	42	90	8
FRPNPR103280103	10	32	80	10
FPENR1042100103	10	42	100	10
FPENR1052100103	10	52	100	10
FPENR123280123	12	32	80	12
FPENR1242100123	12	42	100	12
FPENR1252100123	12	52	100	12
FPENR1442100143	14	42	100	14
FPENR1452100143	14	52	100	14
FPENR1642100163	16	42	100	16
FPENR1652100163	16	52	100	16
FPENR1672120163	16	72	120	16
FPENR1852100183	18	52	100	18
FPENR1872130183	18	72	130	18
FPENR2052100203	20	52	100	20
FPENR2072130203	20	72	130	20
FPENR2085150203	20	85	150	20
FPENR20102160203	20	102	160	20



- D = diametro
- LU= lunghezza utile
- LT= lunghezza totale
- S = spessore



- ADATTA PER SGROSSATURA E CONTORNATURA DEL LEGNO MASSICCIO E IMPIALLACCIATI
- ALTA VELOCITA' DI AVANZAMENTO
- FINITURA MIGLIORE SUL LATO INFERIORE DEL PANNELLO
- SCARICO DEL TRUCIOLO VERSO L'ALTO
- Suitable for working solid wood
- Better surface finish on the lower side of the panel
- Upward chip ejection
- High speed of advance

CODICE	D mm	LU mm	LT mm	S mm
FPEPR8226383	8	22	63	8
FPEPR8257083	8	25	70	8
FPEPR8328083	8	32	80	8
FPEPR8429083	8	42	90	8
FPEPR93280103	9	32	80	10
FPEPR103280103	10	32	80	10
FPEPR1042100103	10	42	100	10
FPEPR1052100103	10	52	100	10
FPEPR1058110103	10	58	110	10
FPEPR123280123	12	32	80	12
FPEPR1242100123	12	42	100	12
FPEPR1252100123	12	52	100	12
FPEPR1260110123	12	60	110	12
FPEPR1442100143	14	42	100	14
FPEPR1452100143	14	52	100	14
FPEPR1460110143	14	60	110	14
FPEPR1642100163	16	42	100	16
FPEPR1652100163	16	52	100	16
FPEPR1672120163	16	72	120	16
FPEPR1852100183	18	52	100	18
FPEPR1872130183	18	72	130	18
FPEPR2052100203	20	52	100	20
FPEPR2072130203	20	72	130	20
FPEPR208515020	20	85	150	20
FPEPR20102160203	20	102	160	20

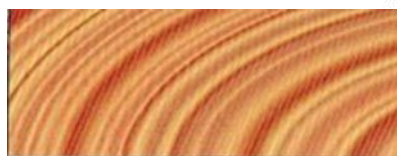
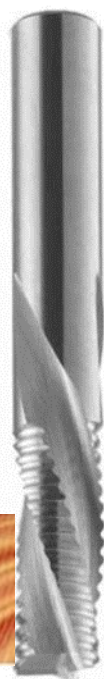


- D = diametro
- LU= lunghezza utile
- LT= lunghezza totale
- S = spessore



- ADATTA PER SGROSSATURA E CONTORNATURA DEL LEGNO MASSICCIO E IMPIALLACCIATI
- ALTA VELOCITA' DI AVANZAMENTO
- FINITURA MIGLIORE SUL LATO SUPERIORE DEL PANNELLO
- SCARICO DEL TRUCIOLO VERSO IL BASSO
- Suitable for working solid wood
- Better surface finish on the higher side of the panel
- Downward chip ejection
- High speed of advance

CODICE	D mm	LU mm	LT mm	S mm
FPENR8226383	8	22	63	8
FPENR8257083	8	25	70	8
FPENR8328083	8	32	80	8
FPENR8429083	8	42	90	8
FPENR93280103	9	32	80	10
FPENR103280103	10	32	80	10
FPENR1042100103	10	42	100	10
FPENR1052100103	10	52	100	10
FPENR1058110103	10	58	110	10
FPENR123280123	12	32	80	12
FPENR1242100123	12	42	100	12
FPENR1252100123	12	52	100	12
FPENR1260110123	12	60	110	12
FPENR1442100143	14	42	100	14
FPENR1452100143	14	52	100	14
FPENR1460110143	14	60	110	14
FPENR1642100163	16	42	100	16
FPENR1652100163	16	52	100	16
FPENR1672120163	16	72	120	16
FPENR1852100183	18	52	100	18
FPENR1872130183	18	72	130	18
FPENR2052100203	20	52	100	20
FPENR2072130203	20	72	130	20
FPENR208515020	20	85	150	20
FPENR20102160203	20	102	160	20



- D = diametro
- LU= lunghezza utile
- LT= lunghezza totale
- S = spessore

FRESA IN HM Z2 A TESTA SFERICA ELICA POSITIVA

Solid carbide round nose upcut spiral bits hw z2



- ADATTA PER CONTORNATURA E FINITURA DEL LEGNO MASSICCIO E LAMINATI
- UTILIZZATA ANCHE COME FRESA SCOLPITRICE SUI CENTRI DI LAVORO A CONTROLLO NUMERICO
- SCARICO DEL TRUCIOLO VERSO L'ALTO
- FINITURA MIGLIORE SUL LATO INFERIORE DEL PANNELLO
- Suitable for working solid wood
- Better surface finish on the lower side of the panel
- Upward chip ejection



CODICE	D mm	LU mm	LT mm	S mm
FPEPS3125032	3	12	50	3
FPEPS4155042	4	15	50	4
FPEPS5175052	5	17	50	5
FPEPS6175062	6	17	50	6
FPEPS6226062	6	22	60	6
FPEPS6276562	6	27	65	6
FPEPS8257082	8	25	70	8
FPEPS8328082	8	32	80	8
FPEPS8429082	8	42	90	8
FPEPS103280102	10	32	80	10
FPEPS1042100102	10	42	100	10
FPEPS1052100102	10	52	100	10
FPEPS123280122	12	32	80	12
FPEPS1242100122	12	42	100	12
FPEPS1252100122	12	52	100	12
FPEPS1442100142	14	42	100	14
FPEPS1452100142	14	52	100	14
FPEPS1642100162	16	42	100	16
FPEPS1652100162	16	52	100	16
FPEPS1672120162	16	72	120	16
FPEPS1852100182	18	52	100	18
FPEPS1872130182	18	72	130	18
FPEPS2052100202	20	52	100	20
FPEPS2072130202	20	72	130	20
FPEPS2085150202	20	85	150	20
FPEPS20102160202	20	102	160	20

- D = diametro
- LU= lunghezza utile
- LT= lunghezza totale
- S = spessore

**FRESA IN HM Z2 A TESTA SFERICA ELICA
NEGATIVA**

Solid carbide round nose downcut spiral bits hw z2



- ADATTA PER CONTORNATURA E FINITURA DEL LEGNO MASSICCIO E LAMINATI
- UTILIZZATA ANCHE COME FRESA SCOLPITRICE SUI CENTRI DI LAVORO A CONTROLLO NUMERICO
- SCARICO DEL TRUCIOLO VERSO IL BASSO
- FINITURA MIGLIORE SUL LATO SUPERIORE DEL PANNELLO
- Suitable for working solid wood
- Better surface finish on the higher side of the panel
- downward chip ejection



CODICE	D mm	LU mm	LT mm	S mm
FPENS3125032	3	12	50	3
FPENS4155042	4	15	50	4
FPENS5175052	5	17	50	5
FPENS6175062	6	17	50	6
FPENS6226062	6	22	60	6
FPENS6276562	6	27	65	6
FPENS8257082	8	25	70	8
FPENS8328082	8	32	80	8
FPENS8429082	8	42	90	8
FPENS103280102	10	32	80	10
FPENS1042100102	10	42	100	10
FPENS1052100102	10	52	100	10
FPENS123280122	12	32	80	12
FPENS1242100122	12	42	100	12
FPENS1252100122	12	52	100	12
FPENS1442100142	14	42	100	14
FPENS1452100142	14	52	100	14
FPENS1642100162	16	42	100	16
FPENS1652100162	16	52	100	16
FPENS1672120162	16	72	120	16
FPENS1852100182	18	52	100	18
FPENS1872130182	18	72	130	18
FPENS2052100202	20	52	100	20
FPENS2072130202	20	72	130	20
FPENS2085150202	20	85	150	20
FPENS20102160202	20	102	160	20

- D = diametro
- LU= lunghezza utile
- LT= lunghezza totale
- S = spessore

**FRESA IN HM Z2 A TESTA SFERICA ELICA
POSITIVA ATTACCO Ø 6**

Solid carbide round nose upcut spiral bits hw z2
shank Ø 6



- ADATTA PER CONTORNATURA E FINITURA DEL LEGNO MASSICCIO E LAMINATI
- UTILIZZATA ANCHE COME FRESA SCOLPITRICE SUI CENTRI DI LAVORO A CONTROLLO NUMERICO
- SCARICO DEL TRUCIOLO VERSO L'ALTO
- FINITURA MIGLIORE SUL LATO INFERIORE DEL PANNELLO
- Suitable for working solid wood
- Better surface finish on the lower side of the panel
- Upward chip ejection

CODICE	D mm	LU mm	LT mm	S mm
FPEPS285062	2	8	50	6
FPEPS3126062	3	12	60	6
FPEPS4156062	4	15	60	6
FPEPS5176062	5	17	60	6



- D = diametro
- LU= lunghezza utile
- LT= lunghezza totale
- S = spessore

**FRESA IN HM Z2 A TESTA SFERICA ELICA
NEGATIVA ATTACCO Ø 6**
Solid carbide round nose downcut spiral bits hw z2
shank Ø 6



- ADATTA PER CONTORNATURA E FINITURA DEL LEGNO MASSICCIO E LAMINATI
- UTILIZZATA ANCHE COME FRESA SCOLPITRICE SUI CENTRI DI LAVORO A CONTROLLO NUMERICO
- SCARICO DEL TRUCIOLO VERSO IL BASSO
- FINITURA MIGLIORE SUL LATO SUPERIORE DEL PANNELLO
- Suitable for working solid wood
- Better surface finish on the higher side of the panel
- Downward chip ejection

CODICE	D mm	LU mm	LT mm	S mm
FPENS285062	2	8	50	6
FPENS3126062	3	12	60	6
FPENS4156062	4	15	60	6
FPENS5176062	5	17	60	6



- D = diametro
- LU= lunghezza utile
- LT= lunghezza totale
- S = spessore

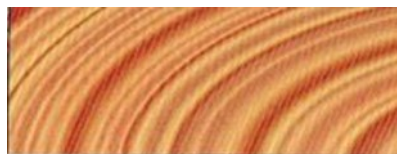
**FRESA IN HM Z3 A TESTA SFERICA ELICA
POSITIVA**

Solid carbide round nose upcut spiral bits hw z3



- ADATTA PER CONTORNATURA E FINITURA DEL LEGNO MASSICCIO E LAMINATI
- UTILIZZATA ANCHE COME FRESA SCOLPITRICE SUI CENTRI DI LAVORO A CONTROLLO NUMERICO
- SCARICO DEL TRUCIOLO VERSO L'ALTO
- FINITURA MIGLIORE SUL LATO INFERIORE DEL PANNELLO
- Suitable for working solid wood
- Better surface finish on the lower side of the panel
- Upward chip ejection

CODICE	D mm	LU mm	LT mm	S mm
FPEPS8257083	8	25	70	8
FPEPS8328083	8	32	80	8
FPEPS8429083	8	42	90	8
FPEPS103280103	10	30	80	10
FPEPS1042100103	10	42	100	10
FPEPS1052100103	10	52	100	10
FPEPS123280123	12	32	80	12
FPEPS1242100123	12	42	100	12
FPEPS1252100123	12	52	100	12
FPEPS1442100143	14	42	100	14
FPEPS1452100143	14	52	100	14
FPEPS1642100163	16	42	100	16
FPEPS1652100163	16	52	100	16
FPEPS1672120163	16	72	120	16
FPEPS1852100183	18	52	100	18
FPEPS1872130183	18	72	130	18
FPEPS2052100203	20	52	100	20
FPEPS2072130203	20	72	130	20
FPEPS2085150203	20	85	150	20
FPEPS20102160203	20	102	160	20



- D = diametro
- LU= lunghezza utile
- LT= lunghezza totale
- S = spessore

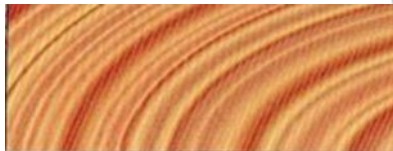
**FRESA IN HM Z3 A TESTA SFERICA ELICA
NEGATIVA**

Solid carbide round nose downcut spiral bits hw z3



- ADATTA PER CONTORNATURA E FINITURA DEL LEGNO MASSICCIO E LAMINATI
- UTILIZZATA ANCHE COME FRESA SCOLPITRICE SUI CENTRI DI LAVORO A CONTROLLO NUMERICO
- SCARICO DEL TRUCIOLO VERSO IL BASSO
- FINITURA MIGLIORE SUL LATO SUPERIORE DEL PANNELLO
- Suitable for working solid wood
- Better surface finish on the higher side of the panel
- Downward chip ejection

CODICE	D mm	LU mm	LT mm	S mm
FPENS8257083	8	25	70	8
FPENS8328083	8	32	80	8
FPENS8429083	8	42	90	8
FPENS103280103	10	30	80	10
FPENS1042100103	10	42	100	10
FPENS1052100103	10	52	100	10
FPENS123280123	12	32	80	12
FPENS1242100123	12	42	100	12
FPENS1252100123	12	52	100	12
FPENS1442100143	14	42	100	14
FPENS1452100143	14	52	100	14
FPENS1642100163	16	42	100	16
FPENS1652100163	16	52	100	16
FPENS1672120163	16	72	120	16
FPENS1852100183	18	52	100	18
FPENS1872130183	18	72	130	18
FPENS2052100203	20	52	100	20
FPENS2072130203	20	72	130	20
FPENS2085150203	20	85	150	20
FPENS20102160203	20	102	160	20

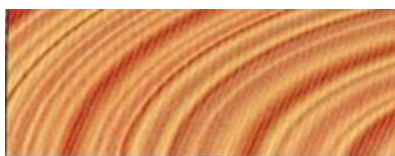


- D = diametro
- LU= lunghezza utile
- LT= lunghezza totale
- S = spessore



- ADATTA ALLA LAVORAZIONE DEL LEGNO MASSICCIO E IMPIALLACCIATI E BILAMINATI
- FINITURA MIGLIORE SU ENTRAMBI I LATI DEL PANNELLO
- Suitable for working solid wood
- Better surface finish on the both side of the panel

CODICE	D mm	LU mm	LT mm	S mm
FPEUD31260311	3	12	60	3
FPEUD41550411	4	15	50	4
FPEUD51750511	5	17	50	5
FPEUD61750611	6	17	50	6
FPEUD62260611	6	22	60	6
FPEUD62765611	6	27	60	6
FPEUD82570811	8	25	70	8
FPEUD83280811	8	32	80	8
FPEUD84290811	8	42	90	8
FPEUD10328011	10	32	80	10
FPEUD10421001011	10	42	100	10
FPEUD10521001011	10	52	100	10
FPEUD1232801211	12	32	80	12
FPEUD12421001211	12	42	100	12
FPEUD12521001211	12	52	100	12

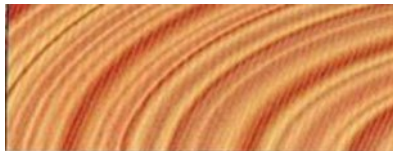


- D = diametro
- LU= lunghezza utile
- LT= lunghezza totale
- S = spessore



- ADATTA ALLA LAVORAZIONE DEL LEGNO MASSICCIO E IMPIALLACCIATI E BILAMINATI
- FINITURA MIGLIORE SU ENTRAMBI I LATI DEL PANNELLO
- Suitable for working solid wood
- Better surface finish on the both side of the panel

CODICE	D mm	LU mm	LT mm	S mm
FPEUD61760622	6	17	60	6
FPEUD62265622	6	22	65	6
FPEUD62770622	6	22	70	6
FPEUD82570822	8	25	70	8
FPEUD83280822	8	32	80	8
FPEUD84290822	8	42	90	8
FPEUD1032801022	10	32	80	10
FPEUD10421001022	10	42	100	10
FPEUD10521001022	10	52	100	10
FPEUD1232801222	12	32	80	12
FPEUD12421001222	12	42	100	12
FPEUD12521001222	12	52	100	12
FPEUD14421001422	14	42	100	14
FPEUD14521101422	14	52	110	14
FPEUD16421001622	16	42	100	16
FPEUD16521101622	16	52	110	16
FPEUD16721301622	16	72	130	16
FPEUD18521101822	18	52	110	18
FPEUD18721301822	18	72	130	18
FPEUD20521102022	20	52	110	20
FPEUD20721302022	20	72	130	20
FPEUD20851502022	20	85	150	20
FPEUD201021602022	20	102	160	20

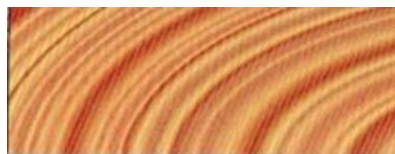


- D = diametro
- LU= lunghezza utile
- LT= lunghezza totale
- S = spessore



- ADATTA ALLA LAVORAZIONE DI ASOLE PASSANTI SU LEGNO MASSICCIO, PANNELLI IMPIALLACCIATI O BILAMINATI
- MIGLIORE FINITURA SU ENTRAMBI I LATI DEL PANNELLO
- Suitable for working solid wood
- Better surface finish on the both side of the panel

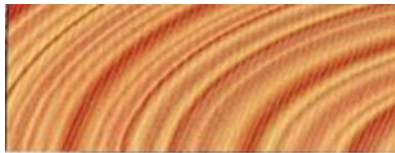
CODICE	D mm	LU mm	LT mm	S mm
FPEUD1032801033	10	32	80	10
FPEUD10421001033	10	42	100	10
FPEUD10521001033	10	52	100	10
FPEUD1232801233	12	32	80	12
FPEUD12421001233	12	42	100	12
FPEUD12521001233	12	52	100	12
FPEUD14421001433	14	42	100	14
FPEUD14521101433	14	52	110	14
FPEUD16421001633	16	42	100	16
FPEUD16521101633	16	52	110	16
FPEUD16721301633	16	72	130	16
FPEUD18521101833	18	52	110	18
FPEUD18721301833	18	72	130	18
FPEUD20521102033	20	52	110	20
FPEUD20721302033	20	72	130	20
FPEUD20851502033	20	85	150	20
FPEUD201021602033	20	102	160	20



- D = diametro
- LU= lunghezza utile
- LT= lunghezza totale
- S = spessore



- ADATTA PER LA SGROSSATURA E CONTORNATURA DEL LEGNO MASSIC-CIO, BILAMINATI E IMPIALLACCIATI
- MIGLIORE FINITURA SU ENTRAMBI I LATI DEL PANNELLO
- Suitable for working solid wood
- Better surface finish on the both side of the panel



CODICE	D mm	LU mm	LT mm	S mm
FPEUDR82570822	8	25	70	8
FPEUDR83280822	8	32	80	8
FPEUDR84290822	8	42	90	8
FPEUDR1032801022	10	32	80	10
FPEUDR10421001022	10	42	100	10
FPEUDR10521001022	10	52	100	10
FPEUDR1232801222	12	32	80	12
FPEUDR12421001222	12	42	100	12
FPEUDR12521001222	12	52	100	12
FPEUDR14421001422	14	42	100	14
FPEUDR14521101422	14	52	110	14
FPEUDR16421001622	16	42	100	16
FPEUDR16521101622	16	52	110	16
FPEUDR16721301622	16	72	130	16
FPEUDR18521101822	18	52	110	18
FPEUDR18721301822	18	72	130	18
FPEUDR20521102022	20	52	110	20
FPEUDR20721302022	20	72	130	20
FPEUDR20851502022	20	85	150	20
FPEUDR201021602022	20	102	160	20

- D = diametro
- LU= lunghezza utile
- LT= lunghezza totale
- S = spessore



- ADATTA PER FRESATURE PROFONDE
- SCARICO DEL TRUCIOLO VERSO L'ALTO
- Suitable for working solid wood
- Better surface finish on the lower side of the panel
- Upward chip ejection

CODICE	D mm	LU mm	LR mm	LT mm	S mm
FPEPS124595130123	12	45	95	130	12
FPEPS144595150143	14	45	95	150	14
FPEPS164595150163	16	45	95	150	16
FPEPS184595150183	18	45	95	150	18
FPEPS204595150203	20	45	95	150	20



- D = diametro
- LU= lunghezza utile
- LR= lunghezza max lavorazione
- LT= lunghezza totale

FRESA IN HM Z3 ELICA NEGATIVA PER SEDI SERRATURE

Solid carbide downcut spiral bits hw z3 forr door slots



- ADATTA PER FRESATURE PROFONDE
- SCARICO DEL TRUCIOLO VERSO IL BASSO
- Suitable for working solid wood
- Better surface finish on the higher side of the panel
- Downward chip ejection

CODICE	D mm	LU mm	LR mm	LT mm	S mm
FPENRS144595150143	14	45	95	150	14
FPENRS164595150163	16	45	95	150	16
FPENRS184595150183	18	45	95	150	18
FPENRS204595150203	20	45	95	150	20



- D = diametro
- LU= lunghezza utile
- LR= lunghezza max lavorazione
- LT= lunghezza totale
- S = spessore



- ADATTA PER FINITURA/SGROSSATURA PROFONDA
- SCARICO DEL TRUCIOLO VERSO L'ALTO
- Suitable for working solid wood
- Better surface finish on the lower side of the panel
- Upward chip ejection

CODICE	D mm	LU mm	LR mm	LT mm	S mm
FPEPRF144595150143	14	45	95	150	14
FPEPRF164595150163	16	45	95	150	14
FPEPRF184595150183	18	45	95	150	18
FPEPRF204595150203	20	45	95	150	20



- D = diametro
- LU= lunghezza utile
- LR= lunghezza max lavorazione
- LT= lunghezza totale
- S = spessore



- ADATTA PER FINITURA/SGROSSATURA PROFONDA
- SCARICO DEL TRUCIOLO VERSO IL BASSO
- Suitable for working solid wood
- Better surface finish on the higher side of the panel
- Downward chip ejection

CODICE	D mm	LU mm	LR mm	LT mm	S mm
FPENRF144595150143	14	45	95	150	14
FPENRF164595150163	16	45	95	150	14
FPENRF184595150183	18	45	95	150	18
FPENRF204595150203	20	45	95	150	20



- D = diametro
- LU= lunghezza utile
- LR= lunghezza max lavorazione
- LT= lunghezza totale
- S = spessore

**FRESA IN HM Z2 PER INCISIONI A "V"
60° DIRITTE**

Engraving router bits V 60° hw z2 straight



- ADATTA PER INCISIONI,SCRITTE E DECORAZIONI DEL LEGNO MASSICCIO
- For V groove,miter folds ,singmaking,lettering and chamfer edge

CODICE	D mm	LU mm	LT mm	S mm
FPEV6525062	6	5.2	50	6
FPEV8695582	8	6.9	55	8
FPEV108760102	10	8.7	60	10
FPEV1210465122	12	10.4	65	12



- D = diametro
- LU= lunghezza utile
- LT= lunghezza totale
- S = spessore



- ADATTA PER INCISIONI,SCRITTE E DECORAZIONI DEL LEGNO MASSICCIO
- For V groove,miter folds ,singmaking,lettering and chamfer edge

CODICE	D mm	LU mm	LT mm	S mm
FPEV635062	6	3	50	6
FPEV845582	8	4	55	8
FPEV10560102	10	5	60	10
FPEV12665122	12	6	65	12



- D = diametro
- LU= lunghezza utile
- LT= lunghezza totale
- S = spessore



- ADATTA PER LAVORAZIONE DI FRESATURA E FORATURE SU LEGNO
- BUONA FINITURA SU TUTTA LA SUPERFICIE DEL PANNELLO
- Suitable for working solid wood
- Better surface finish on the both side of the panel

CODICE	D mm	LU mm	LT mm	S mm
FPEPC4016023530	40	160	235	30
FPEPC5021028530	50	210	285	30



- D = diametro
- LU= lunghezza utile
- LT= lunghezza totale
- S = spessore

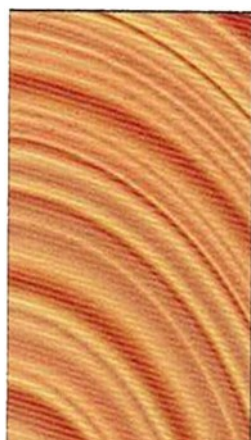
**FRESA IN HSS Z3 PER CARPENTERIA
ELICA POSITIVA CON ROMPIRUCIOLO
ATTACCO Ø 30x75**

Milling cutters hss for carpentry z3 upcut whit chipbreaker
shank Ø 30x75



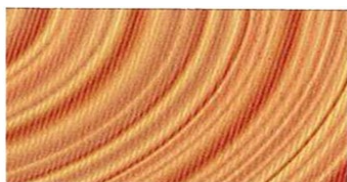
- ADATTA PER LA LAVORAZIONE DI FRESATURA ,CONTORNATURA E FORATURA DEL LEGNO MASSICCIO
- SCARSA FINITURA DELLE SUPERFICIE
- Suitable for working solid wood
- Better surface finish on the both side of the panel

CODICE	D mm	LU mm	LT mm	S mm
FPEPRC40160235303	40	160	235	30
FPEPRC50210285303	50	210	285	30



- D = diametro
- LU= lunghezza utile
- LT= lunghezza totale
- S = spessore

- ADATTA PER SGROSSATURA E CONTORNATURA DEL LEGNO MASSICCIO E IMPILLACCIATI
- ALTA VELOCITA' DI AVANZAMENTO
- FINITURA MIGLIORE SUL LATO INFERIORE DEL PANNELLO
- SCARICO DEL TRUCIOLO VERSO L'ALTO
- Suitable for working solid wood
- Better surface finish on the lower side of the panel
- Upward chip ejection
- High speed of advance

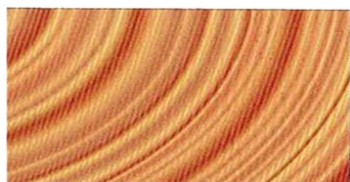


CODICE	D mm	LU mm	LT mm	S mm
FPEPR124290124	12	42	90	12
FPEPR1450110144	14	50	110	14
FPEPR1655110164	16	55	110	16
FPEPR163590164	16	35	90	16
FPEPR1855110184	18	55	110	18
FPEPR2060120204	20	60	120	20
FPEPR2070120204	20	70	120	20

- D = diametro
- LU= lunghezza utile
- LT= lunghezza totale
- S = spessore

- ADATTA PER LA FRESATURA E INTAGLIO CNC 2D E 3D DI ALLUMINIO LEGNO E PLASTICA
- OTTIMA PER PROFILI PROFONDI
- ADATTA PER MODELLAZIONE DI MOBILI, INSEGNE, STAMPI E GIOIELLI

- Upcut spiral cutting edges
- Excellent finish on the lower side of the work piece
- Upward chip ejection
- Great for deep profiling



CODICE	D mm	R mm	A	LU mm	LT mm	S mm
FPEPC08257063	0.8	0.4	5.5°	25	70	6
FPEPC08257663	0.8	0.4	6.2°	25.4	76.2	6.35
FPEPC16207063	1.6	0.8	4.5°	25	70	6
FPEPC16257663	1.6	0.8	5.4°	25.4	76.2	6.35
FPEPC16308083	1.6	0.8	5.5°	30	80	8
FPEPC280120122	2	1	3°	80	120	12
FPEPC32307063	3.2	1.6	2.5°	30	70	6
FPEPC32257663	3.2	1.6	3.6°	25.4	76.2	6.35
FPEPC32509083	3.2	1.6	2.5°	50	90	8
FPEPC650100122	6	3	3°	50	100	12
FPEPC6450101122	6.4	3.2	3°	50.8	101.6	12.7

- D = diametro
- LU= lunghezza utile
- LT= lunghezza totale
- S = spessore
- R = raggio
- A = inclinazione dei taglienti

**FRESA INTEGRALE A DOPPI CANALI
DIRITTI**

Integral drilling with double channels rights



- PER PROFILI IN ALLUMINIO
- DECORAZIONI SU PORTE
- For aluminium profile
- Decorations doors

CODICE	D mm	d mm	LT mm	S mm
FDC62650	6	2.6	50	6

NB. MISURE SU RICHIESTA



- D = diametro
- d = diametro int
- LT= lunghezza totale
- S = spessore

PUNTE IN METALLO DURO INTEGRALE A DUE ELICHE

Full tungsten carbide twist drills



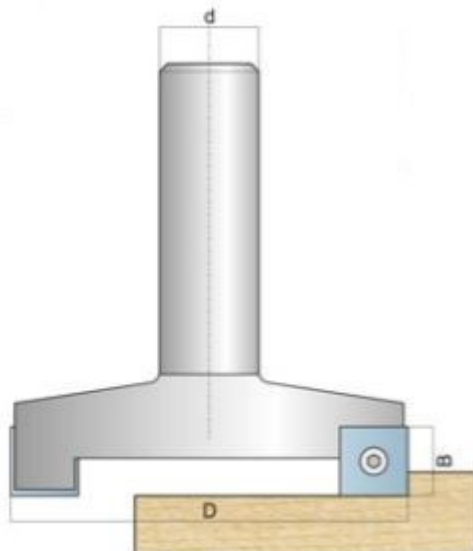
CODICE	D mm	Le mm	PREZZO €
PF056	0.5	6	
PF066	0.6	6	
PF076	0.7	6	
PF086	0.8	6	
PF16	1	6	
PF117	1.1	7	
PF159	1.5	9	
PF1610	1.6	10	
PF212	2	12	
PF2112	2.1	12	
PF2514	2.5	14	
PF2614	2.6	14	
PF316	3	16	
PF3118	3.1	18	
PF3318	3.3	18	
PF3520	3.5	20	
PF3620	3.6	20	
PF3822	3.8	22	
PF3922	3.9	22	
PF422	4	22	
PF4122	4.1	22	
PF4324	4.3	24	
PF4524	4.5	24	
PF4624	4.6	24	
PF526	5	26	
PF5126	5.1	26	
PF5528	5.5	28	
PF5628	5.6	28	
PF628	6	28	
PF6131	6.1	31	
PF6531	6.5	31	
PF6631	6.6	31	
PF734	7	34	
PF7534	7.5	34	
PF836	8	36	
PF8536	8.5	36	

- D = diametro
- Le= lunghezza elica

CODICE	D mm	Le mm	PREZZO €
PF940	9	40	
PF9540	9.5	40	
PF1043	10	43	
PF10543	10.5	43	
PF1147	11	47	
PF11547	11.5	47	
PF1251	12	51	
PF12551	12.5	51	
PF1351	13	51	
PF13554	13.5	54	
PF1454	14	54	
PF14556	14.5	56	
PF1556	15	56	
PF15558	15.5	58	
PF1658	16	58	
PF1760	17	60	
PF1862	18	62	
PF2066	20	66	

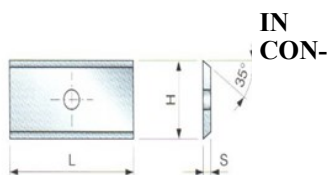
**TESTA PER PANTOGRAFO
CON COLTELLI REVERSIBILI**
Raised bit for pantograph with reversible
knives

Art.TP80



CODICE mm	D mm	B mm	S mm	Z taglienti	RPM Min/max
TP801220503	80	12	20x50	3	14000
TP801225503	80	12	25x50	3	14000

CODICE mm	RICAMBI	DIMENSIONI
TM10GC3AB	COLTELLINI	12x12x1,5



- D = diametro
- LU= lunghezza utile
- LT= lunghezza totale
- S = spessore
- Z = taglienti
- B = lunghezza coltellino



 **TOOLS**
High-Tech Cutting Solutions...

Via Giovanni Pascoli . 8
70020 Cassano Delle Murge (Ba)
tel. +39 080 4039446 - cell. +39 3297838501
www.toolsutensili.eu
P.IVA 07246370725

